Radbagger

DX160WE-7K

ELECTRIC

Betriebsgewicht:	16 800 kg
Löffelvolumen:	0,59 m^3
Betriebszeit:	10 Std.

DEVELON

DEVELON

Immer weiter, immer besser.

Unsere Unternehmensgeschichte reicht bis ins Jahr 1937 zurück, als wir als einer der ersten großen Maschinenhersteller Koreas gegründet wurden. Seitdem liefern wir Erdbewegungsmaschinen zum Bau der wichtigen Infrastruktur, die auf der ganzen Welt zu besseren Lebensbedingungen beiträgt.

Wir sind Develon.

Ein starker Name, der unser Kernziel zum Ausdruck bringt: uns weiterzuentwickeln und unsere Welt positiv zu prägen. Wir sind bereit, die Welt mit innovativen Produkten und Lösungen unermüdlich zu verändern.

Elektrische Leistung, die sich auszahlt

Der elektrische Radbagger DX160WE-7K bietet Leistungsstärke, ganztägige Einsatzbereitschaft und langfristige wirtschaftliche Vorteile – all das mit einem leisen, sauberen und wartungsarmen Betrieb. Die LFP-Batterie liefert ein stabiles Drehmoment, der effiziente Elektromotor sorgt für eine exakte Steuerung. Und dazu eröffnet der nahezu geräuschlose Betrieb neue geschäftliche Möglichkeiten auf städtischen Baustellen und in Umweltzonen.

Langlebige Komponenten, geringerer Wartungsbedarf und flexible Lademöglichkeiten begünstigen maximale Betriebszeiten und kalkulierbare Betriebskosten. Der DX160WE-7K ist für Flotten mit ambitionierten Zielen gemacht, die sich an moderne Umweltstandards und veränderte Kundenerwartungen anpassen möchten. Mit seiner verbesserten Produktivität, dem größeren Fahrkomfort und dem langfristigem Wert ist er mehr als nur ein weiterer Bagger – er ist ein echter Geschäftsfaktor.

Volle Leistung, ohne Kompromisse

- Ein flüssigkeitsgekühlter Permanentmagnetmotor mit 105 kW, eine Hochleistungsbatterie und eine Hydraulik mit 2 × 167 l/min sorgen für höchste Leistung beim Graben, Heben und Arbeiten mit anderen Anbaugeräten.
- Mit der schnell und flexibel aufladbaren 580-V-LFP-Batterie arbeitet der Bagger den ganzen Tag produktiv.

Maximale Stabilität und Sicherheit

- Die sichere LFP-Batterietechnologie und die hervorragende Gewichtsverteilung sorgen für einen zuverlässigen, stabilen Maschinenbetrieb.
- Zusätzliche Sicherheit bringen die serienmäßigen Heck- und Seitenkameras sowie die automatische Bremse beim Graben.

Lange Lebensdauer, hohe Zuverlässigkeit

- Verstärkte, hochbelastbare Komponenten erhöhen die Lebensdauer des Baggers. Zu einer längeren Betriebszeit tragen außerdem die besser verlegten Hydraulikleitungen und die langlebige Batterie bei.
- Der Wartungsaufwand ist durch den Elektromotor und die einfach zugänglichen Komponenten insgesamt niedriger.

Optimierte Steuerbarkeit, mehr Komfort

- Die Arbeit ist in der leisen, vibrationsarmen Umgebung rundum angenehmer.
- Und der Smart-Touchscreen 12 Zoll von Develon erhöht den Bedienkomfort.

DEVELON
DX 160 W-E

Unsere elektrischen Radbagger zeichnen sich aus durch Leistungsstärke dank LFP-Batterie mit ganztägiger Laufzeit, erstklassige Hydraulik und sanfte, präzise Bedienbarkeit. Motor und Batterie liefern ein konstantes Drehmoment. Auch die Funktion für Feinschwenken und das Lastisolierungssystem sorgen für gute Steuerbarkeit und Bedienkomfort. Dank flexibler Aufladungsmöglichkeiten kommt es nicht zu Ausfallzeiten. Die Maschine meistert anspruchsvolle Aufgaben effizient und präzise und ist auf jeder Baustelle ein zuverlässiger, leistungsstarker Helfer.

Hochleistung bei elektrischem Antrieb
Die solide, konstante Leistung der elektrischen Radbagger von Develon ist mit der von herkömmlichen Maschinen vergleichbar. Bediener werden keine Einbußen bei Leistung oder Steuerbarkeit feststellen. Der von einer leistungsstarken LFP-Batterie angetriebene flüssigkeitsgekühlte Permanentmagnetmotor liefert ein konstantes Drehmoment, das bei allen Aufgaben für einen gleichmäßigen, ruhigen Betrieb sorgt. Die arbeiten zuverlässig und am Einsatzort emissionsfrei – ob beim Graben, Heben oder mit anderen Anbaugeräten.

Schnelle Aufladung, ganztägiger Einsatz
Die leistungsstarke LFP-Batterie unterstützt einen ganzen Arbeitstag. Mit nur einer Aufladung hält sie bis zu 9 Stunden ohne Leerlauf. Dank flexibler Lademöglichkeiten – sechs bis zwölf Stunden mit Wechselstrom oder ca. zwei Stunden mit Gleichstrom-Schnellladung – ist die Maschine immer einsatzbereit, wenn sie gebraucht wird. So können Bediener ihre Arbeit effizienter planen und Unterbrechungen durch Aufladen reduzieren.

Praxisbewährte Hydraulik
Mit einer Hydraulikleistung von 2 × 167 l/min bieten die Radbagger DX160WE-7K die gleiche Grab- und Hubkraft wie ihre Diesel-Pendants. Sie sind mit denselben Anbaugeräten kompatibel und meistern anspruchsvolle Anwendungen ebenso präzise. Sie haben also die Flexibilität, mit einer einzigen elektrischen Maschine mehrere Aufgaben zu erledigen.

Sanft, stabil und leicht zu steuern
Mit der Funktion für Feinschwenken und dem Lastisolierungssystem (LIS) arbeiten Bediener komfortabler und effizienter. Die Feinschwenkfunktion reduziert Stöße am Anfang und Ende der Schwenkbewegung. Das LIS verbessert die Schwingungsdämpfung und Laststabilität während der Fahrt. Beide Systeme tragen zu mehr Produktivität, weniger Ermüdung und gleichbleibender Leistung bei und sind besonders auf städtischen Baustellen wichtig, wo präzise, kontrollierte Steuerung ein Muss ist.

Fortschrittliche Bremstechnologie für ruckelfreien Betrieb
Das verbesserte Bremssystem ermöglicht effizienteres, kontrollierteres Bremsen und reduziert den von Radbaggern bekannten Schaukel-Effekt deutlich. Das macht die Arbeit für den Fahrer komfortabler, verbessert die Stabilität während der Fahrt und trägt zu schnelleren und präziseren Arbeitszyklen bei.

Arbeitstage voller Leistung und Produktivität

Sicherheit und Kontrolle bei jedem Arbeitsgang

Der leise und emissionsfreie Elektroantrieb, die perfekt ausbalancierte Gewichtsverteilung, fortschrittliche Kameras, der rutschfeste Einstieg und die automatische Bremse beim Graben machen die Arbeitsumgebung rundum sicher, stabil und gut kontrollierbar. Jede einzelne Funktion ist darauf ausgelegt, die Sicherheit des Fahrers zu stärken, Stress zu reduzieren und selbst auf engen, belebten oder schwierigen Baustellen sicheres und effizientes Arbeiten zu ermöglichen.

Leise, leistungsstark und emissionsfrei
Die sichere LFP-Batterie unserer elektrischen Radbagger liefert die richtige Menge an Leistung und ist dabei leise und lokal emissionsfrei. Sie ist für eine zuverlässige Energieversorgung während des gesamten Arbeitstages ausgelegt. Praktische Lademöglichkeiten machen das Aufladen einfach und effizient. Bediener profitieren von einem umweltfreundlichen und gleichzeitig hochproduktiven Batteriesystem.

Stabil auf jedem Terrain
Die optimierte Gewichtsverteilung macht die elektrischen Radbagger von Develon unter allen Bedingungen außergewöhnlich stabil. Bediener können sich sicher und entspannt auf die Arbeit konzentrieren. Die schwere LFP-Batterie dient als Ausgleichsgewicht. So ermöglicht sie einen präzisen, sicheren Betrieb auf unebenen oder schwierigen Oberflächen und verringert das Risiko von Kippen oder unerwarteten Bewegungen.

Bessere Sicht für maximalen Schutz
Serienmäßige, hinten und rechts angebrachte Kameras erweitern die Sicht auf den Arbeitsbereich und erhöhen so die Sicherheit. Für maximale Sicht kann die optionale 360°-Rundumsicht-Kamera mit einer Radarabtastung kombiniert werden. Damit arbeiten Bediener sicherer in der Nähe von Personen, Hindernissen und Verkehr.

Freihändiges Bremsen für sichere Steuerung
Die automatische Bremse beim Graben macht das Anhalten und Anfahren mühelos. Ohne manuelle Eingabe hält sie die Maschine sicher bei Nulldrehzahl. So haben Sie die volle Kontrolle und können sich entspannt zurücklehnen. Sobald Sie das Getriebepedal betätigen, wird die Bremse sofort gelöst, was die Arbeit an Hängen oder bei sich wiederholenden Bewegungen einfacher, sicherer und weniger ermüdend macht.

Mehr sehen, sicherer arbeiten
Zusätzliche Sichtverbesserungen, darunter große Seitenspiegel und sieben leistungsstarke LED-Arbeitsscheinwerfer (vier zusätzliche Scheinwerfer sind optional erhältlich), sorgen für eine gute Ausleuchtung der Baustelle. Der parallele Scheibenwischer sorgt bei allen Wetterbedingungen für eine klare Sicht und verbessert die Wahrnehmung der Umgebung sowie die Sicherheit und den Komfort des Fahrers bei langen oder anspruchsvollen Schichten.

Rundum sicher durch die Schicht
Vom ersten Schritt an sicher: Rutschfeste Stufen, breite Trittflächen und sichere Geländer sorgen für guten Halt auf der Maschine – bei allen Bedingungen. Im Inneren der druckbeaufschlagten, ISO-zertifizierten ROPS-Kabine sind Sie vor äußeren Gefahren abgeschirmt und profitieren von sauberer Luftqualität. All diese Ausstattungsmerkmale sorgen für zuverlässigen Schutz und Sicherheit an jedem Arbeitstag.

DEVELON

Produktiv und entspannt bei der Arbeit

Unsere elektrischen Radbagger machen Ihren Arbeitstag einfacher und besser planbar. Durch verstärkte Komponenten und einfachen Wartungszugang brauchen Sie weniger Zeit für Wartungsarbeiten und haben mehr Kapazität für Ihre eigentliche Arbeit. Die robusten und zuverlässigen Maschinen meistern auch schwierige Bedingungen, sichern Ihre Produktivität, reduzieren unerwartete Ausfallzeiten und schützen Ihre Investition. Sie arbeiten Schicht für Schicht mit Zuversicht.

Einfach zu warten, einfach zu bedienen
Der D 160WE-7K hat weniger bewegliche Teile als eine herkömmliche Dieselmaschine und ist daher weniger wartungsintensiv. Motoröl, Motorfilter, Kraftstofffilter und Luftvorreiniger müssen nicht überprüft werden. Das reduziert die Wartungszeit und senkt das Risiko unerwarteter Ausfallzeiten. Dank der optimierten Konstruktion der Maschine verbringen Fahrer weniger Zeit mit Wartungsaufgaben und mehr Zeit mit Arbeit.

Verstärkt, wo es darauf ankommt
Auf die Robustheit unserer elektrischen Radbagger ist Verlass. Verstärkte Ausleger- und Löffelstielkomponenten und eine verbesserte Führung der Hydraulikleitungen schützen die Maschine vor Beschädigungen. Das Ergebnis: weniger Reparaturen, weniger Ausfallzeiten und ein Bagger, der auch bei schwierigen Arbeiten einen starken Auftritt hat.

Langlebige Batterie, langfristiges Vertrauen
Die LFP-Batterie der elektrischen Radbagger von Develon bietet nachhaltige Zuverlässigkeit sowie eine chemische Zusammensetzung, die für stabile Leistung und lange Lebensdauer bekannt ist. Ihr robustes Design sorgt während der gesamten Lebensdauer der Maschine für gleichbleibende Leistung und zuverlässige Produktivität.

Komfort und Kontrolle für lange Schichten

Mit den elektrischen Radbaggern von Develon behalten Sie die volle Kontrolle und arbeiten gleichzeitig komfortabel und konzentriert. Der leise, vibrationsarme Betrieb, der ergonomische Sitz mit Beheizung und optionaler Kühlung, die elektrische Lenkung und das Smart-Touch-Display erleichtern Ihnen jede Aufgabe. Dank der kristallklaren Sicht durch den parallelen Scheibenwischer und die 360°-Rundumsichtkamera bleiben Sie auch bei langen oder anspruchsvollen Schichten sicher, produktiv und immer am Steuer.

Leiser Betrieb, kaum Vibrationen

Die ruhige, vibrationsarme Kabine unserer elektrischen Radbagger bietet eine Umgebung, in der Sie auch bei langen Schichten ermüdungsfrei und entspannt arbeiten können. Dank Elektrobetrieb, Geräuschreduzierung und geringen Emissionen arbeiten Sie in städtischen oder lärmempfindlichen Bereichen komfortabler und können dabei vor Ort klar kommunizieren.

Erstklassiger Komfort

Die Kabine ist auf maximalen Komfort ausgelegt – mit einem beheizbaren und optional kühlbaren Federsitz, verbesserter Belüftung und ergonomischer Anordnung. All diese Ausstattungselemente tragen dazu bei, dass Bediener entspannt, konzentriert und produktiv bleiben und lange Arbeitstage wie im Flug vergehen.

Leichtgängige elektrische Lenkung

Mit der zuschaltbaren Joystick-Lenkung wird die Bedienung zum Kinderspiel. Über das Daumenrad lenken Sie die Maschine, ohne die Hände vom Joystick nehmen zu müssen. Das reduziert die Belastung und verbessert die Präzision. Die intuitive Steuerung hilft Ihnen dabei, komplexe Aufgaben ohne große Anstrengung zu bewältigen und macht jede Bewegung sanft und gut kontrollierbar.

Smart Touch-Bedienung

Auf dem 12-Zoll-Smart-Touch-Display von Develon sind alle wichtigen Einstellungen zentral abrufbar. Hier können Sie durch die Menüs für Leistung und Hydraulik scrollen, Bluetooth-Geräte verbinden und auf das 360°-Rundumsicht-System für uneingeschränkte Sicht zugreifen.

Intelligentes Kabinendesign für maximalen Fokus

Die intelligent gestalte Kabine und die klare Sicht erhöhen Effizienz und Komfort und helfen dem Fahrer, sich mit minimaler Anstrengung auf die Arbeit zu konzentrieren. Alles ist so positioniert, dass es leicht zu erreichen und gut zu sehen ist.

Fahrer im Mittelpunkt

Die ergonomisch angeordneten Pedale, Joysticks und Armlehnen reduzieren Ermüdungserscheinungen und steigern die Effizienz, damit Fahrer auch bei langen Schichten präzise und komfortabel arbeiten können. Die Kabinenumgebung unterstützt natürliche, entspannte Bewegungen.

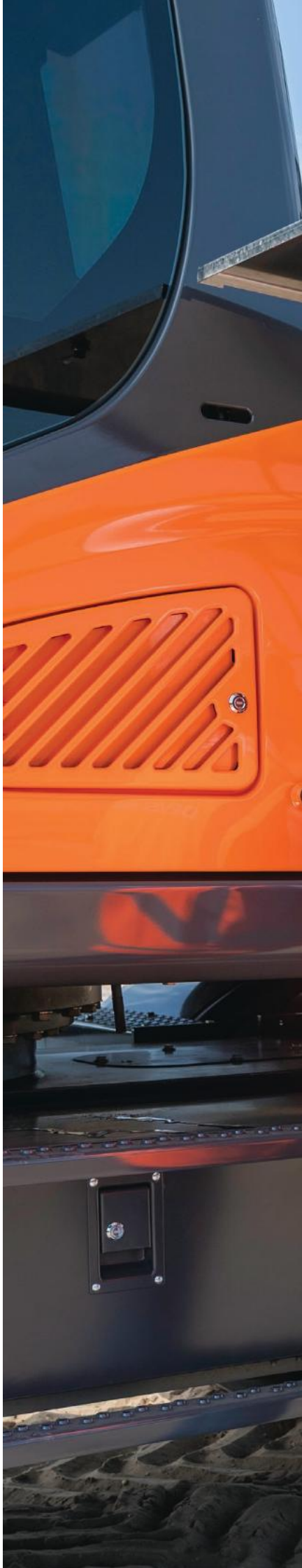
Sicherer, einfacher Zugang für schnellere Wartung

Große Geländer, rutschfeste Stufen und große Trittflächen ermöglichen den einfachen Zugang zum Oberwagen, damit Inspektionen und Wartungsarbeiten schnell und sicher durchgeführt werden können. Dieses Design reduziert den Zeitaufwand für die Wartung und sorgt für eine hohe Produktivität der Maschine. Damit können Sie sich stressfreier und gelassener auf die Arbeit konzentrieren.

Einfacher Zugang zu Komponenten
Die Zugangsklappen sind leicht zu finden und lassen sich von oben, unten und an den Seiten der Maschine öffnen. Massive Seitenverkleidungen aus Stahl bieten Zugang zu den regelmäßig zu wartenden Teilen. So kann die Wartung schnell und einfach durchgeführt werden und die Betriebskosten sinken.

Schalter für Zusatzhydraulik
Mit dem Schalter für den Zusatzhydraulikmodus können Sie eine laufende Aufgabe beenden oder Ihre Maschine bei Bedarf an einen für die Wartung geeigneteren Ort bringen.

Zentrale Schmierpunkte an Löffelstiel und Ausleger
Tägliche Wartung ist unerlässlich – und mit den zentral angeordneten Schmiervorrichtungen an Löffelstiel und Auslegerfuß ganz einfach.



DEVELON

DEVELON

Technische Daten

DX160WE-7K

Elektrisches Antriebssystem

Der elektrische 17-Tonnen-Radbagger DX160WE-7K der nächsten Generation kombiniert Mobilität auf der Straße mit emissionsfreier Leistung. Angetrieben von einem hocheffizienten Lithium-Ionen-Batteriesystem liefert er das gleiche kraftvolle Drehmoment und die gleiche Hydraulikleistung wie sein Diesel-Pendant, jedoch mit deutlich weniger Lärm und Vibrationen. Der fortschrittliche elektrische Antriebsstrang und die neue WEX-7K-Plattform verbessern Stabilität, Steuerbarkeit und Gesamtkomfort für den Fahrer. Die Kabine mit neuem Design, die sanfte Lenkung und das fortschrittliche Hydrauliksystem sorgen für präzise Bewegungen und hervorragende Arbeitseffizienz in städtischen Bereichen oder Umweltzonen. Flexible Möglichkeiten zum schnellen Aufladen für Hochleistungsarbeiten oder zum bequemen Aufladen über Nacht sind verfügbar. Mit geringeren Wartungsanforderungen und niedrigeren Gesamtbetriebskosten bietet der DX160WE-7K mehr Produktivität, Komfort und Umweltfreundlichkeit für moderne Baustellen.

Motor	Flüssigkeitsgekühlte Permanentmagnetmotor
Leistung	105 kW
Batterie-Typ	LiFePO4
Betriebszeit (Anzeige)	10 Betriebsstunden

Ladespezifikation	
Laden mit Wechselstrom	Integriertes Ladegerät, Verbindung Typ 2 (max. 44 kW)
Schnellladen mit Gleichstrom	Max. 180 kW, CCS-Verbindung Typ 2
Ladekabel	5 Meter, Typ 2 – Typ 2, 32 A / 22 kW
Ladezeit AC 380 V 63 A / 32 A	Min. 6 bis 12 Stunden
Ladezeit Schnellladen Gleichstrom	Min. 2 Stunden

Unterwagen

Äußerst robuste Bauweise aus hochwertigem und strapazierfähigem Material, mit vollständig geschweißten Strukturen zur Belastungsreduzierung. Seitliches Fahrgestell geschweißt und fest mit dem Unterwagen verbunden. Wärmebehandelte Verbindungsbolzen Schwerlastvorderachsen mit automatischer oder vom Fahrer gesteuerter (ein/aus/automatisch) Pendelachsensperre.

Reifenabmessungen	10.00 – 20-14 PR
Gesamtbreite	2 500 mm
Radstand	2 800 mm
Spurbreite	1 944 mm
Pendelwinkel	± 8 °

Technische Daten

Hydrauliksystem

Das e-EPOS (Electronic Power Optimising System) ist das Herzstück des Baggers – es minimiert den Kraftstoffverbrauch und optimiert die Effizienz des Hydrauliksystems für alle Arbeitsbedingungen.

Um den Betrieb des Motors und der Hydraulik aufeinander abzustimmen, ist das e-EPOS über eine Datenübertragungsverbindung mit dem elektronischen Steuergerät (ECU) des Motors verbunden.

- Das Hydrauliksystem ermöglicht einen unabhängigen oder kombinierten Betrieb.
- 2 Fahrgeschwindigkeiten bieten entweder ein erhöhtes Drehmoment oder eine hohe Fahrgeschwindigkeit
- Kraftstoffeinsparung durch Cross-Sensing Pumpensystem
- Automatische Gasreduzierung
- 4 Betriebsmodi, 4 Power-Modi
- Strömungs- und Druckregelung der Zusatzhydraulikkreise von der Bedienkonsole aus
- Computergestützte Pumpendurchsatzsteuerung

Maximaler Systemdruck (Betrieb)	34,3 MPa
Maximaler Systemdruck (Fahrt)	36,3 MPa

Pumpen	Typ	Max. Durchfluss bei 2 000 U/min	Entlastungs-ventildruck
Haupt	2 × paralleler Axialkolben mit Schrägachse	2 x 167 l/min	–
Vorsteuerung	Fahrstufe	30 l/min	4 MPa
Lenkung	Fahrstufe	36,6 l/min	18,5 MPa
Bremse	Fahrstufe	13,2 l/min	15,7 MPa

Hydraulikzylinder

Kolbenstangen und Zylinderkörper aus hochfestem Stahl. Stoßdämpfungsmechanismus in allen Zylindern integriert: erschütterungsfreier Betrieb und längere Lebensdauer der Kolben.

Zylinder	Menge	Bohrung x Stangendurchmesser x Hub (mm)
Monoausleger	2	110 × 75 × 1035
Knickausleger, unten	2	110 × 75 × 975
Knickausleger, oben	1	140 × 85 × 727
Löffelstiel Monoausleger 4,4 m	1	120 × 80 × 1092
Löffelstiel Monoausleger 4,6 m	1	120 × 80 × 1061
Löffelstiel Knickausleger	1	120 × 80 × 1089
Löffel Monoausleger	1	95 × 65 × 900
Löffel Knickausleger	1	100 × 70 × 900
Schild	2	100 × 60 × 204
Stabilisatoren	2	110 × 70 × 438
Drosselung	2	100 × 100 × 153

Kabine

Eine Klima- und Heizungsanlage sorgt für eine optimale Klimatisierung. Ein automatisch gesteuertes Gebläse versorgt die Kabine über mehrere Lüftungsöffnungen mit gefilterter Druckluft. Der beheizbare, luftgefederte und verstellbare Fahrersitz ist mit einem Sicherheitsgurt ausgestattet. Der Fahrer kann den ergonomischen Sitz und die Joystick-Konsole separat nach seinen Wünschen einstellen.

A-bewerteter Schalldruckpegel am Fahrerplatz, LpAd (ISO 6396:2008)	Erklärung: 69 dB(A) Gemessen: 68 dB(A)
A-bewerteter Schallleistungspegel, LWAd (2000/14/EC)	Erklärung: 101 dB(A) Gemessen: 100 dB(A)

Technische Daten

Schwenkmechanismus

Der Schwenkmechanismus verwendet einen Axialkolbenmotor, der ein 2-stufiges, ölumspültes Planetenuntersetzungsgetriebe antreibt und damit ein maximales Drehmoment erzielt.

- Schwenklager: einreihiges Kugellager mit induktionsgehärteter Innenverzahnung
- Innenzahnrad und Ritzel sind in Schmiermittel getaucht
- Erhöhtes Schwenkmoment reduziert die Schwenkzeit
- Die Schwenkbremse zum Parken wird durch eine Feder betätigt und hydraulisch gelöst

Max. Schwenkgeschwindigkeit	11.8 U/min
Max. Schwenkmoment	3 744 kgf.m

Antrieb

Die Räder werden von einem gebogenen Axialkolbenmotor über ein 2-Gang-Lastschaltgetriebe angetrieben. Zusätzlich zum 2-Gang-Lastschaltgetriebe gibt es einen Eco-Modus und einen Schalter für die Kriechgeschwindigkeit. Per Knopfdruck im Arbeitsmodus von hoch auf niedrig umschaltbar. Zwei Fahrgeschwindigkeitsbereiche bieten die Wahl zwischen erhöhtem Drehmoment oder hoher Geschwindigkeit.

Fahrgeschwindigkeit (Kriechgang/ Niedrig/Hoch)	4 / 9 / 19 km/h
Max. Traktionskraft	12 t
Min. Wenderadius	7,85 m
Steigfähigkeit	57,5 % (29,9 °)

Füllmengen

Batteriekühlsystem	29,4 l
Hydraulikölbehälter	140 l
Schwenkvorrichtung	3 l

Bremsen

Doppelter Mehrfachscheibenkreis mit gesinterten Metallscheiben für längere Lebensdauer. Das Bremssystem wird durch eine Pumpe und einen Druckspeicher aktiviert. Serienmäßig mit automatischen Bremsen, die beim Betätigen des Gaspedals gelöst werden. Auf der Antriebswelle montierte, federbetätigte, hydraulisch gelöste Feststellbremse.

Druckspeicher	0,75 l – 3 MPa

Löffel

Löffeltyp	Kapazität (m^3) SAE	Breite (mm)		Gewicht (kg)	Reißkraft (Normal/Druck nach oben) (Tonne)
		Mit Seitenschneider	Ohne Seitenschneider		
STD Monoausleger	0,59	1 081	997	416	(SAE) 8,68/9,18 ISO) 10,0/10,57
STD Knickausleger	0,51	991	907	396	(SAE) 8,68/9,18 ISO) 10,0/10,57

Technische Daten

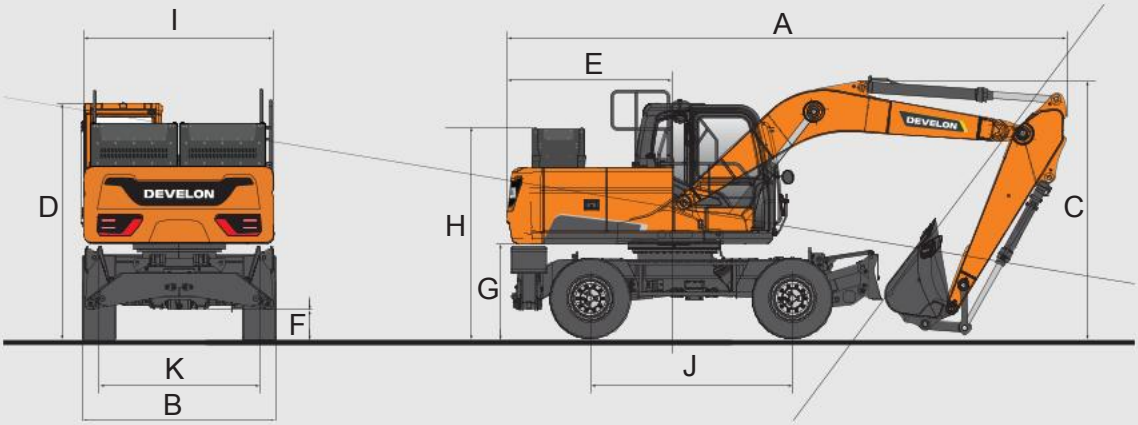
Gewicht der Komponenten

Element	Gewicht (kg)	Anmerkungen
Oberwagen ohne Front	–	Mit Batterie
Unterwagen	5 484	Mit Pratzen/Schild, Greiferbügel und Heckplanierschild
Vordere Baugruppe	2 402	
Ausleger	753	4 400 mm
Löffelstiel	371	2 100 mm
Löffel	416	0,59 m^3
Auslegerzylinder	106	Jeder
Löffelstielzylinder	151	
Löffelzylinder	87	
Planierschild	678	
Planierschild-Zylinder	42	Jeder
Stabilisator	948	
Stabilisatorzylinder	74	Jeder

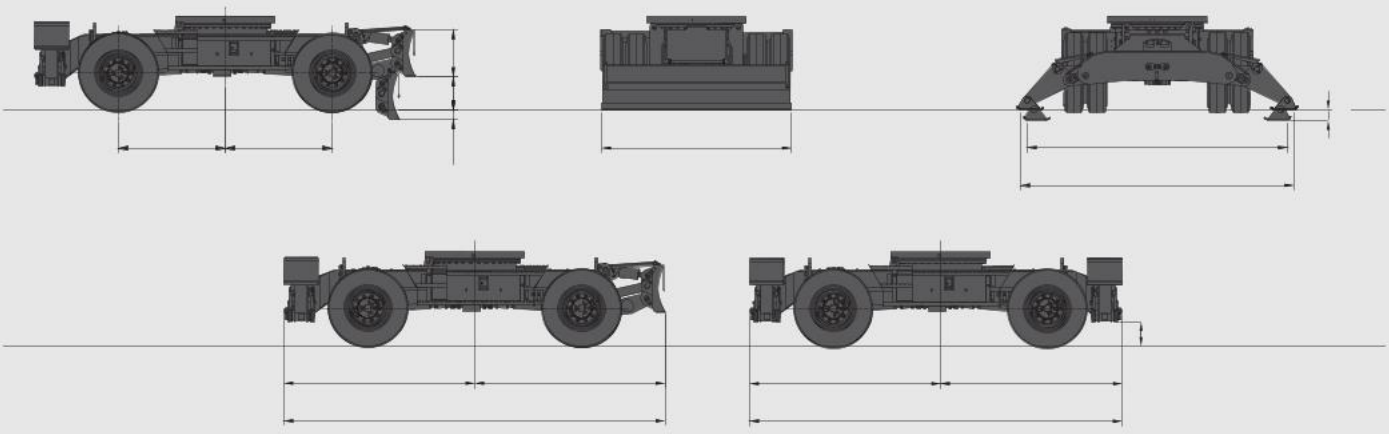
Gewicht

Ausleger	Löffelstiel	Fahrgestell – vorn	Fahrgestell – hinten	Gesamtgewicht (kg)
Monoausleger 4,4 m	2,1 m	–	Planierschild	15 950
		Planierschild	Stabilisator	15 950
		Stabilisator	Planierschild	17 100
		Stabilisator		17 100
Monoausleger 4,6 m	2,1 m	–	Planierschild	15 950
		Planierschild	Stabilisator	17 700
		Stabilisator	Planierschild	17 700
		Stabilisator	Stabilisator	17 700
	2,5 m	–	Planierschild	15 950
		Planierschild	Stabilisator	17 100
		Stabilisator	Planierschild	17 100
		Stabilisator		17 700
Knickausleger, 4 988 m	2,1 m	–	Planierschild	16 550
		Planierschild	Stabilisator	17 700
		Stabilisator	Planierschild	17 700
		Stabilisator		18 250
	2,5 m	–	Planierschild	16 550
		Planierschild	Stabilisator	17 700
		Stabilisator	Planierschild	17 700
		Stabilisator		18 250

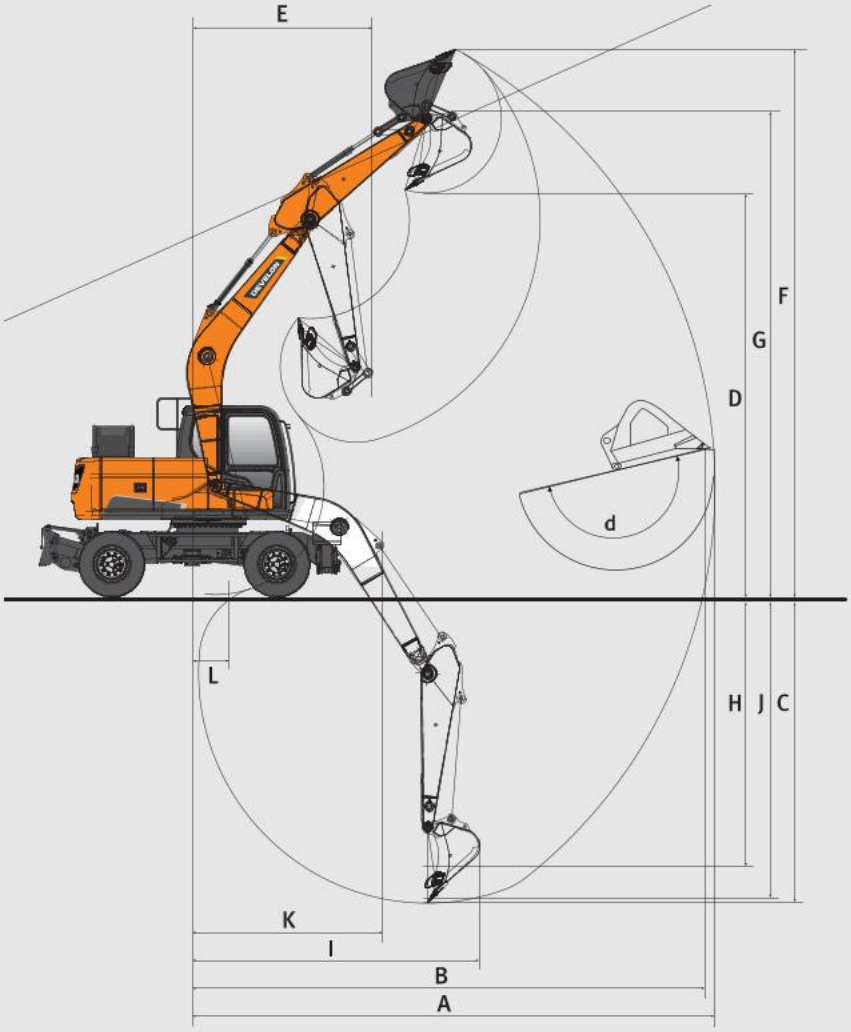
Abmessungen



		Einheit	Monoausleger			Knickausleger	
Auslegerlänge		**mm**	**4 400**	**4 600**		**4 988**	
Löffelstiellänge		**mm**	**2 100**	**2 100**	**2 500**	**2 100**	**2 500**
A	Transportlänge	mm	8 043	8 251	8 205	8 103	8 118
B	Transportbreite	mm	2 495				
C	Transportgewicht (Ausleger)	mm	2 845	2 685	3 045	2 648	2 795
	Transportgewicht (Schlauch)	mm	2 995	2 865	3 210	2 688	2 834
D	Höhe über Kabine	mm	3 052				
	Höhe über Kabine (Geländer)	mm	3 249				
E	Heckschwenkradius	mm	2 283				
F	Bodenfreiheit	mm	348				
G	Bodenfreiheit bis Gegengewicht	mm	1 215				
H	Höhe Batteriegehäuse	mm	2 730				
I	Obere Gehäusebreite	mm	2 490				
J	Radstand	mm	2 800				
K	Spurbreite	mm	1 944				
	Fahrlänge	mm	7 219	7 473	7 301	6 174	6 240
	Fahrhöhe (Ausleger)	mm	3 710	3 540	3 865	3 988	
	Fahrhöhe (Schlauch)	mm	3 710	3 605	3 765	3 937	



Arbeitsbereich



		Einheit	Monoausleger			Knickausleger	
Auslegerlänge		**mm**	**4 400**	**4 600**		**4 988**	
Löffelstiellänge		**mm**	**2 100**		**2 500**	**2 100**	**2 500**
A	Max. Grabreichweite	mm	7 585	7 765	8 235	8 240	8 700
B	Max. Grabreichweite (Boden)	mm	7 375	7 560	8 040	8 050	8 520
C	Max. Grabtiefe	mm	4 490	4 620	5 020	5 025	5 455
D	Max. Ladehöhe	mm	5 905	6 060	6 510	6 795	7 260
E	Min. Schwenkradius	mm	2 340	2 500	2 665	2 505	2 680
F	Max. Grabhöhe	mm	8 195	8 340	8 850	9 150	9 655
G	Max. Löffelbolzenhöhe	mm	7 125	7 275	7 730	8 010	8 475
H	Max. vertikale Wandtiefe	mm	3 445	3 480	4 265	3 840	4 410
I	Max. vertikaler Radius	mm	5 480	5 695	5 555	5 825	5 680
J	Max. Grabtiefe (8'-Stufe)	mm	4 215	4 345	4 805	4 905	5 345
K	Min. Radius 8'-Stufe	mm	2 105	2 240	2 315	865	
l	Min. Grabreichweite	mm	455	885	505	–	
d	Löffelwinkel	°	173,7				

Hubkraft

Monoausleger · ohne Löffel

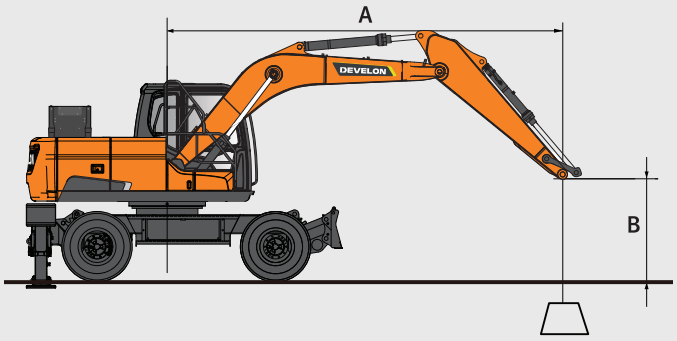
Einheit: 1 000 kg

A / B	Anbaugerät Fahrgestellrahmen	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Max. Reichweite		
												A
Monoausleger 4,6 m · Löffelstiel 2,5 m												
7,5 m	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten									2,75*	2,75*	3,93
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben									2,75*	2,75*	3,93
6,0 m	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					3,96*	3,96*			2,26*	2,26*	5,55
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					3,96*	3,96*			2,26*	2,26*	5,55
4,5 m	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					4,66*	4,66*	3,52*	3,52*	2,12*	2,12*	6,44
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					4,66*	4,42	3,52*	2,85	2,12*	2,12*	6,44
3,0 m	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten			8,93*	8,93*	6,25*	6,25*	4,83*	4,50	2,13*	2,13*	6,90
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben			8,93*	7,65	6,25*	4,21	4,83*	2,77	2,13*	2,13*	6,90
1,5 m	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					7,23*	6,76	5,50*	4,39	2,27*	2,27*	7,01
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					7,23*	3,98	4,95	2,68	2,27*	2,15	7,01
0,0 m	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten			8,25*	8,25*	7,62*	6,59	5,59*	4,31	2,57*	2,57*	6,79
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben			8,25*	6,78	7,62	3,83	4,87	2,60	2,57*	2,21	6,79
-1,5 m	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten	6,30*	6,30*	10,38*	10,38*	7,15*	6,54	5,00*	4,30	3,20*	3,20*	6,20
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben	6,30*	6,30*	10,38*	6,77	7,15*	3,78	4,85	2,59	3,20*	2,49	6,20
-3,0 m	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten			7,85*	7,85*	5,41*	5,41*			4,28*	4,28*	5,11
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben			7,85*	6,90	5,41*	3,85			4,28*	3,27	5,11

Knickausleger · ohne Löffel

Einheit: 1 000 kg

A / B	Anbaugerät Fahrgestellrahmen	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Max. Reichweite		
												A
Knickausleger 4 988 m · Löffelstiel 2,1 m												
7,5 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten									3,85*	3,85*	3,94
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben									3,85*	3,85*	3,94
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten									3,85*	3,85*	3,94
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben									3,85*	3,85*	3,94
6,0 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					4,73*	4,73*			3,26*	3,26*	5,56
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					4,73*	4,30			3,26*	3,05	5,56
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					4,73*	4,73*			3,26*	3,26*	5,56
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					4,73*	4,47			3,26*	3,18	5,56
4,5 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten			6,73*	6,73*	5,25*	4,61	4,64*	2,97	3,11*	2,63	6,45
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben			6,73*	6,73*	5,25*	4,16	4,64*	2,68	3,11*	2,38	6,45
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten			6,73*	6,73*	5,25*	5,25*	4,64*	4,56	3,11*	3,11*	6,45
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben			6,73*	6,73*	5,25*	4,33	4,64*	2,80	3,11*	2,49	6,45
3,0 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					6,26*	4,34	4,98*	2,87	3,17*	2,32	6,91
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					6,26*	3,89	4,98*	2,59	3,17*	2,09	6,91
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					6,26*	6,26*	4,98*	4,45	3,17*	3,17*	6,91
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					6,26*	4,07	4,98*	2,71	3,17*	2,19	6,91
1,5 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					7,16*	4,09	5,35*	2,76	3,41*	2,22	7,02
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					7,16*	3,65	4,92	2,48	3,41*	1,99	7,02
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					7,16*	6,63	5,35*	4,34	3,41*	3,41*	7,02
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					7,16*	3,82	4,91	2,60	3,41*	2,09	7,02
0,0 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					7,44*	3,96	5,48*	2,69	3,91*	2,29	6,79
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					7,44*	3,52	4,84	2,41	3,91*	2,05	6,79
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					7,44*	6,48	5,48*	4,26	3,91*	3,59	6,79
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					7,44*	3,69	4,83	2,53	3,91*	2,15	6,79
-1,5 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten			9,78*	7,26	7,00*	3,95	5,04*	2,70	4,76*	2,59	6,20
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben			9,78*	6,34	7,00*	3,51	4,84	2,41	4,62	2,32	6,20
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten			9,78*	9,78*	7,00*	6,46	5,04*	4,26	4,76*	4,08	6,20
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben			9,78*	6,64	7,00*	3,68	4,83	2,53	4,61	2,43	6,20



= Leistung über die Vorderseite
= Leistung über die Seite oder 360 °

1. Hubkräfte gemäß ISO 10567:2007(E).
2. Der Lastpunkt befindet sich am Ende des Löffelstiels.
3. * = Die Nennlasten basieren auf der Hydraulikleistung.
4. Die angegebenen Nennlasten überschreiten nicht 75 % der Kipplast oder 87 % der hydraulischen Hubkraft.
5. Zur Berechnung der Hubkraft mit Löffel wird das tatsächliche Gewicht des Löffels von den Werten subtrahiert.
6. Die angegebenen Konfigurationen entsprechen nicht unbedingt der Standardausstattung der Maschine.

Hubkraft

Knickausleger · ohne Löffel

Einheit: 1 000 kg

A	Anbaugerät Fahrgestellrahmen	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Max. Reichweite		
B												A
Knickausleger 4,988 m · Löffelstiel 2,5 m												
7,5 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					3,43*	3,43*			2,82*	2,82*	4,72
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					3,43*	3,43*			2,82*	2,82*	4,72
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					3,43*	3,43*			2,82*	2,82*	4,72
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					3,43*	3,43*			2,82*	2,82*	4,72
6,0 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					4,13*	4,13*	2,91*	2,91*	2,39*	2,39*	6,13
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					4,13*	4,13*	2,91*	2,72	2,39*	2,39*	6,13
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					4,13*	4,13*	2,91*	2,91*	2,39*	2,39*	6,13
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					4,13*	4,13*	2,91*	2,84	2,39*	2,39*	6,13
4,5 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten			4,56*	4,56*	4,80*	4,67	4,29*	2,99	2,26*	2,26*	6,95
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben			4,56*	4,56*	4,80*	4,21	4,29*	2,70	2,26*	2,11	6,95
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten			4,56*	4,56*	4,80*	4,80*	4,29*	4,29*	2,26*	2,26*	6,95
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben			4,56*	4,56*	4,80*	4,38	4,29*	2,82	2,26*	2,21	6,95
3,0 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					5,90*	4,39	4,76*	2,88	2,26*	2,09	7,38
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					5,90*	3,94	4,76*	2,60	2,26*	1,88	7,38
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					5,90*	5,90*	4,76*	4,47	2,26*	2,26*	7,38
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					5,90*	4,11	4,76*	2,72	2,26*	1,97	7,38
1,5 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					6,92*	4,11	5,21*	2,76	2,37*	2,01	7,48
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					6,92*	3,67	4,92	2,48	2,37*	1,80	7,48
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					6,92*	6,66	5,21*	4,34	2,37*	2,37*	7,48
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					6,92*	3,84	4,91	2,60	2,37*	1,89	7,48
0,0 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					7,40*	3,95	5,45*	2,67	2,62*	2,06	7,27
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					7,40*	3,51	4,82	2,39	2,62*	1,85	7,27
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					7,40*	6,47	5,45*	4,24	2,62*	2,62*	7,27
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					7,40*	3,68	4,81	2,51	2,62*	1,94	7,27
-1,5 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten			8,54*	7,17	7,16*	3,91	5,23*	2,65	3,12*	2,30	6,73
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben			8,54*	6,26	7,16*	3,47	4,79	2,37	3,12*	2,05	6,73
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten			8,54*	8,54*	7,16*	6,42	5,23*	4,21	3,12*	3,12*	6,73
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben			8,54*	6,55	7,16*	3,64	4,78	2,49	3,12*	2,16	6,73
-3,0 m	Greiferbügel vorn + R-Schild hinten unten					6,05*	3,97			4,35*	2,93	5,68
	Greiferbügel vorn + Schild hinten oben					6,05*	3,53			4,35*	2,62	5,68
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten unten					6,05*	6,05*			4,35*	4,35*	5,68
	Planierschild vorn + Stabilisator hinten oben					6,05*	3,71			4,35*	2,75	5,68

Standard- und Sonderausstattung

Antrieb und Elektrik

Elektrisches Antriebssystem: Wassergekühlter Motor, Leistung: 105 kW	■
Batterie-Spezifikation: Lithium LFP 580 V	■
AC-Laden: integriertes Ladegerät, Verbindung Typ 2 (max. 44 kW)	■
Angabe zum Betriebsbereich: ca. 10 Stunden	■
30 kW AC-Ladegerät	●
40 kW AC-Ladegerät	●
Mobile Gleichstrom-Ladestation (40 kW)	●
Erweiterte Gewährleistung – 5 Jahre oder max. 10 000 Stunden für elektrisches System und Batterien	●

Hydrauliksystem

Regenerierungsventile für den Durchfluss an Ausleger und Löffelstiel	■
Feinschwenkmodus, in Kabine ein- oder ausschaltbar	■
Rückprallventile für Schwenkmechanismus	■
Ersatzanschlüsse (Ventil)	■
Boosterfunktion auf Tastendruck	■
Zweiwegeleitung mit hohem Durchfluss + Hydraulikhammerleitung (PE3C)	■
Smart Power Control (SPC3)	■
Zylinderdämpfung und Verschmutzungsdichtungen	■
Antrieb mit 2 Pumpen	■
Zweischalenleitung (Umleitventil von Löffelzylinder)	●
Hydraulikleitung mit geringem Durchfluss für Drehen oder Kippen des Werkzeugs (Joystickbedienung)	●
Hydraulikleitung für Schnellkupplung	●
Doppelpumpendurchfluss für Anbaugeräte	●
Auslegerfederung für Fahr-LIS (nicht kompatibel mit Kotflügeln)	●
Elektrisches Lenksystem über Joystick	●

Kabine und Innenraum

Schallisolierte druckbeaufschlagte Kabine mit CabSus-Aufhängung	■
Vollständig einstellbarer luftgefederter Sitz mit Heizung	■
Klimaanlage mit Temperaturregelung	■
Hochziehbare Frontscheibe mit Sonnenrollo und abnehmbarer unterer Frontscheibe	■
Schiebefenster links	■
Intermittierender oberer und unterer paralleler Scheibenwischer	■
Regenvisier	■
Schalter für Anti-Beschlag-Heizung Heckscheibe	■
Verstellbare PPC-Handgelenksteuerhebel für Löffelstiel, Ausleger, Löffel und Schwenkmotor	■
Joysticks und Pedal zur proportionalen Steuerung der Zusatzhydraulikleitungen	■
Einstellbare kippbare Lenksäule	■
Pedal für Zusatzhydrauliksteuerung, Ein- und Zweiwege	■
Jog-Shuttle-Schalter	■
Develon Smart Touch – 12-Zoll-Touchscreen, All-in-one	■
Anbaugeräte-Management-System	■
Motordrehzahlregler	■
Automatische Fahrgeschwindigkeit	■
4 Betriebsmodi und 4 Arbeitsmodi	■
Elektrische Hupe	■
Zigarettenanzünder	■
Deckenleuchte	■
Becherhalter	■
Mehrere Staufächer (z. B. Dokumentenhalter unter dem Sitz)	■
Stauraum (Werkzeuge usw.)	■
Heiz- und Kühlbox für Mittagessen	■
Ebener, geräumiger leicht zu reinigender Boden	■
Schlüsselloser Start (Develon Smart Key) und Türverriegelung/-entriegelung per Fernbedienung	■
Diebstahlschutz	■
Zusätzliche 12-V-Steckdose	■
Serielle Datenkommunikationsschnittstelle für Notebook	■
Funkfernbedienung mit Ein-/Aus-Schalter	■
Lautsprecher und Anschlüsse für das Radio	■
DAB-Radio mit Bluetooth-Streaming und Freisprecheinrichtung	■
360°-Rundumsicht-Kamerasystem (AVM)	●
360°-Rundumsicht-Kamerasystem (AVM) + Radardetektion	●
Stufenlos verstellbarer luftgefederter Sitz (Heizung und Kühlung)	●

Sicherheit

Überrollschutz (ROPS)	■
Zylindersicherheitsventile (Ausleger, Löffelstiel)	■
Überlastmelder	■
Große Handläufe an Oberwagen und Trittstufen	■
Rundum-Kennleuchte	■
Rück- und Seitensichtkamera	■
Rutschfeste Lochbleche	■
Hydraulischer Sicherheitsverriegelungshebel	■
Sicherheitsglas	■
Hammer für Notausstieg	■
Rechter und linker Rückspiegel	■
Batterietrennschalter	■
System zur Verhinderung von Motorneustart	■
Not-Aus-Schalter für Motor und Steuerschalter für Hydraulikpumpe	■
Schutzgeländer (ISO 2867:2011)	■
Feststellbremse	■
Automatische Bremse beim Graben	■
7 LED-Arbeitsscheinwerfer (2 an Ausleger, 3 an Karosserie, 2 zusätzliche an Kabine)	■
LED-Arbeitsscheinwerfer mit 4 zusätzlichen Leuchten (2 vorne, 2 hinten an Kabine)	●
FOGS-Kabine – Kabinenschutz oben und unten (ISO 10262)	●
Frontscheibe, obere und untere Schutzabdeckungen	●

Sonstiges

Ausleger 4 400 mm – Löffelstiel 2 100 mm	■
Staubschutzgitter für Kühler/Ölkühler	■
Selbstdiagnosefunktion	■
Batterien (2 × 12 V, 150 Ah) – Generator(24 V, 100 A)	■
Hydrostatikantrieb mit 2-Gang-Lastschaltgetriebe	■
Fernschmierung für Schwenkkreis und Arbeitsgruppen-Gelenkpunkte	■
Löffelstiel 2 500 mm mit Monoausleger 4 600 mm	●
Löffelstiel 2 100 mm und 2 500 für Knickausleger	●
Develon-Löffel: umfangreiches Sortiment an Universal-, Hochleistungs- und Felslöffeln	●
Hydraulikhämmer und Schnellwechsler von Develon	●
Zusätzlicher Filter für die Hydraulikhammerleitung	●
Automatisches Schmiersystem	●
Luftkompressor	●
Straßenzulassung (je nach Land)	●

Unterwagen

Greiferbügel vorne	■
Paralleles Planierschild hinten	■
Standardunterwagen mit Doppelbereifung 10-20 14 PR	■
Pendelachsensperre vorn (Ein/Aus/Automatisch)	■
Kolbenstangenschutz der Stabilisatorzylinder	■
Abschließbarer Werkzeugkasten (links)	■
Ösen zum Spannen der Kette hinten und vorne	■
2 oder 4 unabhängige Stabilisatoren mit Zylinderschutz	●
Paralleler Planierschild vorn und unabhängige Stabilisatoren hinten	●
Abschließbarer Werkzeugkasten (rechts)	●
Einfachbereifung 18-19.5-20 PR	●
Kotflügel (nicht kompatibel mit LIS)	●
Anhängerkupplung vorbereitet (nicht kompatibel mit Straßenzulassung – hängt von den örtlichen Vorschriften ab)	●

Standard = ■

Option = ●

DEVELON
DEVELON
DX 160 WE

Develon-Gewährleistung

Ihr Schlüssel zu Maschinenschutz und Sicherheit

Stellen Sie Ihre schweren Baumaschinen unter den Schutz von Develon. Mit unseren umfassenden Gewährleistungen und Schutzprogrammen sind Sie rundum abgesichert und können sich darauf verlassen, dass Ihre Investition auch in Zukunft sicher und wertvoll bleibt.

Maßgeschneiderte Gewährleistungspläne
Wählen Sie aus einer Reihe von erschwinglichen Gewährleistungsplänen, die exklusiv für Develon-Kunden über unsere Vertragshändler entwickelt wurden. Aus dem Anschaffungskosten Ihrer Maschine wird eine strategische Investition,nicht nur eine Ausgabe.

Erweiterte Gewährleistung
Entscheiden Sie sich für die erweiterte Gewährleistung von Develon und erleben Sie unübertroffene Sicherheit, Zuverlässigkeit und einen hohen Gesamtwert. Dieser erstklassige Plan schützt Ihre Maschinen vor unerwarteten Kosten und minimiert Ausfallzeiten, damit Sie sich auf das Wesentliche konzentrieren können – Ihre Arbeit*.

Jetzt handeln!
Wenden Sie sich noch heute an einen Develon-Vertragshändler, um Ihre Maschineninvestition zu schützen. Mit einem einfachen Ablauf und dauerhaften Vorteilen hilft Develon dabei, Ihre schwere Baumaschinen in optimalem Zustand zu halten.

Entscheiden Sie sich für die erweiterte Gewährleistung von Develon: Sie gehen auf Nummer sicher und schützen Ihre Investitionen.

Powered by **Innovation**

DEVELON

Platz für den Stempel des Händlers

DX160WE-7K

HD Construction Equipment Develon Europe s.r.o.
IBC – Pobrezni 620/3,
18600 Praha 8 – Karlin, Tschechische Republik

©2025 HD Construction Equipment Develon Europe s.r.o.
Alle Rechte vorbehalten.
D4600904

Einige Angaben beruhen auf konstruktiven Berechnungen und sind keine tatsächlichen Messwerte. Die technischen Daten dienen nur zu Vergleichszwecken und können jederzeit ohne Ankündigung geändert werden. Die Spezifikation Ihres speziellen Develon-Produkts kann aufgrund normaler Variationen bei Konstruktion, Fertigung, Betriebsbedingungen und weiteren Faktoren von den Angaben abweichen. Abbildungen von Develon-Maschinen zeigen nicht unbedingt die Standardausstattung.