TAKEUCHI®

KETTENBAGGER

TB 3150 R CM/CV

KABINE

8-ZOLL-FARBTOUCHSCREEN

Über die aktuellen Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach auf dem neuen 8-Zoll Touchscreen-Display. Auch die unterschiedlich eingestellten Druck- und Litermengen für den ersten, zweiten und vierten Zusatzsteuerkreis können Sie hier abrufen. Damit Sie sich beim Bedienen leichter tun, haben wir das LCD-Farbdisplay noch einmal optimiert:

- **HERVORRAGENDE LESBARKEIT** durch Tag- und Nacht-Designs
- **SCHNELLER ÜBERBLICK** durch verständliche Symbolik und klaren Aufbau
- **HOHER BEDIENKOMFORT** durch innovative Einstellmenüs

Die gespeicherten Einstellungen können mittels vierstelliger PIN gegen Änderung gesichert werden. Sie finden alle Informationen und Einstellungen in den jeweiligen Untermenüs.

DIE FAHRERKABINE

Die neu gestaltete Kabine mit größerer Frontscheibe bietet exzellente Sicht. Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **ERGONOMISCHES SITZEN** durch luftgefederten Komfortsitz mit sechs Einstellmöglichkeiten und Sitzheizung
- **OPTIMALES KLIMA** durch serienmäßige Klimaautomatik mit Umluftfunktion
- **LEICHTE HANDHABUNG DER FRONTSCHEIBE** durch Gasdruck-fed
- **BEQUEMES EIN- UND AUSSTEIGEN** durch großen Kabinentür-ausschnitt
- **WEITERE AUSSTATTUNGEN** wie DAB-Radio mit Bluetooth und AUX-Eingang für MP3-Player sowie 270°-Umfeldkamera und Platz und Strom für eine Kühlbox hinter dem Fahrersitz

DIE NEUEN JOYSTICKS

Auf den Bedienkomfort wurde beim TB 3150 R besonderer Wert gelegt:

- **ERGONOMISCHE ABLÄUFE** durch multifunktionale Joysticks mit individuell belegbaren, proportionalen Bedienelementen für Zusatzsteuerkreise und weiteren Funktionen wie beispielsweise Planierschild oder Verstellausleger
- **FEINFÜHLIGE UND PRÄZISE HANDHABUNG** durch die hydraulische Vorsteuerung sowie simultane Ansteuerung der Zusatzsteuerkreise 1, 2 und 4.

AUSRÜSTUNG UND AUSSTATTUNG (CM/CV)

MOTOR UND HYDRAULIK

- Yanmar 4TN101FHT Motor
- Leistung: 85,0 kW / 115,6 PS
- DOC-, DPF- und SCR-Abgasnachbehandlung
- Automatisches Drehzahlreduzierungssystem
- Drehzahlreduzierung per Tastendruck im Joystick
- Automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- Zweistufiger Fahrantrieb mit automatischer Umschaltfunktion
- Automatische Motorabschaltung
- Multifunktions-Joystick mit 3 separaten Proportionalwippen
- Bis zu 4 programmierbare Zusatzsteuerkreise
- Proportionale Steuerung sämtlicher Zusatzfunktionen
- Zusatzhydraulik bis zum Löffelstiel installiert
- High-Flow-Hydraulik: 224 l/min
- Programmierbare Liter- und Druckeinstellung
- Servosteuerung für die Arbeits- und Fahrhydraulik
- Druckspeicher zur Entlastung der Zusatzhydraulik
- Elektrisch schaltbarer Hydraulikhammer-/Scherenbetrieb

SICHERHEIT UND BELEUCHTUNG

- Lasthebeeinrichtung mit Rohrbruchsicherung
- 270°-Umfeldkamera
- 4 Zurr- und Transportsicherungsösen
- Entspricht den Richtlinien der EU und ist TÜV-, BG-BAU- und CE-zertifiziert
- TAKEUCHI Fleet Management
- LED-Arbeitsscheinwerfer
- LED-Heckleuchten

KABINE UND KOMFORT

- Neue Kabine mit 8” Touch-Farbdisplay
- Schlüsselloses Startsystem
- Elektrische Betankungspumpe mit automatischer Abschaltung und automatischem Schlaucheinzug
- Sicherheitskabine OPG Level 2, ROPS
- Luftgefederter Fahrersitz mit Sitzheizung
- Radio
- Klimaautomatik
- Separate 24-V-Steckdose am Kabinendach
- Staufach mit Bordwerkzeug

UNTERWAGEN

- 500 mm Gummiketten (optional mit GeoGrip oder Stahlkette) mit hydraulischer Kettenspannung (Fettspannungszylinder)
- Verstärktes Kontergewicht
- Planierschild 2.490 mm Breite / 550 mm Höhe
- Schwimmstellung serienmäßig

AUSLEGERVARIANTEN

TB 3150 R CM

- Monoblockausleger
- Lasthalteventil am Hub- und Stielzylinder

TB 3150 R CV

- Verstellausleger
- Lasthalteventil am Hub-, Stiel- und Verstellausleger

AUSSTATTUNGSVARIANTE V2

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Schnellwechsler

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Original Powertilt, um bis zu 2 x 60° schwenkbar
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler,
- Lasthaken am Powertilt

AUSSTATTUNGSVARIANTE V4

Erweitert die Ausstattungsvariante V3 um:

- elektrische Greiferumschaltung

AUSSTATTUNGSVARIANTE V5

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Tiltrotator S19 Festanbau
- hydraulischen Schnellwechsler oder vollhydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Tiltrotator

AUSSTATTUNGSVARIANTE V6

Erweitert die Serienausstattung V1 um:

- Tiltrotator S19 Sandwich
- Lasthaken am Schnellwechsler

TECHNISCHE DATEN TB 3150 R (CM/CV)

TECHNISCHE DATEN		CM	CV
Maschinengewicht ab	kg	15.875	16.450
Bodendruck	kg/cm²	0,48	0,48
Schallleistungspegel LWA	dB(A)	98,0	98,0
Schalldruckpegel LpA	dB(A)	76,0	76,0
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	11,0	11,0
Standardschaufel	m³	0,45	0,45
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,9	2,9
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	5,6	5,6
Steigfähigkeit	Grad	35	35

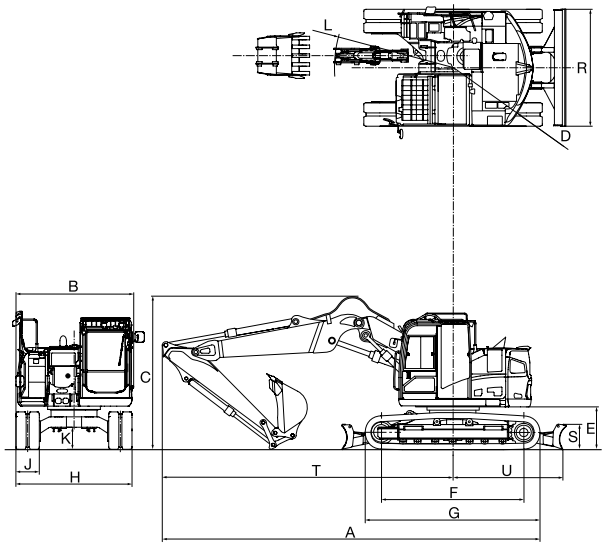
DIESELMOTOR		
Typ		4TN101FHT-2STB
Leistung ISO 14396	kW/PS	85,0/115,6
Drehzahl	U/min	2.200
Hubraum	cm³	3.847
Anzahl Zylinder		4
Kühlwasser	l	19,0
Motoröl	l	14,3
Tankinhalt	l	240

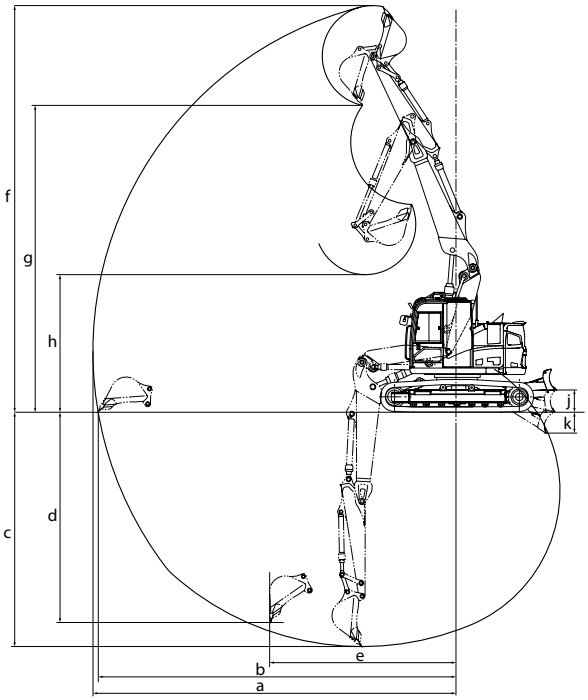
HYDRAULIK		
Hauptarbeitspumpen		Load-Sensing-Hydraulikanlage
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	112,0 (34,4)
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	112,0 (34,4)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	22,0 (3,9)
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	55,7 (23,6)
1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	224,0 (27,5)
2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	55,7 (23,6)
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	MPa	34,3
4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	55,7 (23,6)
Hydrauliktankinhalt	l	100

ARBEITSBEREICHE			CM	CV
Max. Reichweite	a	mm	8.330	8.860
Max. Reichweite am Grund	b	mm	8.195	8.730
Max. Grabtiefe	c	mm	5.500	5.720
Max. vertikale Grabtiefe	d	mm	4.995	5.130
Max. vertikaler Grabradius	e	mm	4.905	4.545
Max. Abstechhöhe	f	mm	9.300	9.925
Max. Überladehöhe	g	mm	6.845	7.490
Min. Überladehöhe	h	mm	2.750	3.360
Planierschild auf	j	mm	540	540
Planierschild ab	k	mm	515	515

ABMESSUNGEN			CM	CV
Min. Transportlänge	A	mm	7.470	7.920
Gesamtbreite	B	mm	2.530	2.530
Gesamthöhe	C	mm	2.965	3.090
Schwenkradius hinten	D	mm	1.700	1.700
Freie Höhe unter Oberwagen	E	mm	925	925
Achsenabstand	F	mm	3.080	3.080
Laufwerkslänge	G	mm	3.800	3.800
Breite Laufwerk	H	mm	2.490	2.490
Breite Ketten	J	mm	500	500
Bodenfreiheit	K	mm	475	475
Schwenkradius rechts	L	mm	2.360	2.590
Breite Planierschild	R	mm	2.490	2.490
Höhe Planierschild	S	mm	550	550
Länge Achse-Hubraum horiz.	T	mm	5.580	6.025
Abstand Planierschild-Achse	U	mm	2.395	2.395

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.





Ihr zuständiger Händler

www.takeuchi.de
info@takeuchi.de

Wilhelm Schäfer GmbH | Lise-Meitner-Straße 2 | 64646 Heppenheim
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Stand: 07/2026