TAKEUCHI®

KOMPAKTBAGGER

TB 217 R

AI MODIFIED

TB 217 R

LEICHT, WENDIG UND RICHTIG VIELSEITIG

Sie suchen einen Bagger, der wenig wiegt, aber viel kann? Dank seiner Ausstattung mit bis zu drei Zusatzsteuerkreisen ist der TB 217 R so vielseitig wie ein ganz Großer.

- **ROBUST IM EINSATZ** durch auf dem Löffelstiel verlegte Zuleitung zum Powertilt und Schnellwechsler

- **EINFACHE KRAFTSTOFFPLANUNG** durch Tankanzeige im Display und am Tank

- **VIELFÄLTIGE EINSATZMÖGLICHKEITEN** durch bis zu drei ansteuerbare Zusatzsteuerkreise bis zum Löffelstiel

- **AUSGEZEICHNETE HALTBARKEIT** durch Klappen und Hauben aus Stahlblech

- **SICHERER TRANSPORT** durch Zurrösen am Laufwerk und Planierschild

- **VIBRATIONSARMER FAHRBETRIEB** durch Short-Pitch-Gummiketten und dreiflanschige Laufwerksrollen

- **STABIL ABGESTÜTZT** durch extralanges und -hohes Planierschild

- **HOHE STANDFESTIGKEIT** durch hydraulisch stufenlos teleskopierbares Laufwerk von 980 mm – 1.300 mm

ZUM TB 217 R

AUSRÜSTUNG

ALLES IM FLUSS: DIE ZUSATZSTEUERKREISE FÜR HYDRAULIKWERKZEUGE

Um Ihnen das effiziente Arbeiten zu erleichtern, haben wir den TB 217 R mit drei Zusatzsteuerkreisen ausgestattet:

- **INDIVIDUELLE UND PROPORTIONALE ANSTEUERUNG** der Zusatzsteuerkreise 1 und 2 zum Betreiben von hydraulischem Anbaugerät und Schwenkmotor.
- **EFFIZIENTER EINSATZ VON MEHRZWECK- UND SORTIER-GREIFERN:** durch die optionale Powertilt-Umschaltung (PTU) ist eine simultane Nutzung der Funktionen Öffnen/Schließen bzw. Drehen rechts/links möglich.
- **ZEITERSPARNIS BEIM WERKZEUGWECHSEL** durch dritten Zusatzsteuerkreis, vorgesehen für hydraulischen Schnellwechsler (weitere Informationen auf der übernächsten Seite)

  Auf dem ersten Zusatzsteuerkreis ist eine Literleistung von max. 33,6 l/min verfügbar.

STARKER ARM: DER AUSLEGER

Damit Sie effizient arbeiten können, setzen wir auf höchste Qualität!

- **KRONMUTTERN AN DER LÖFFEL-KINEMATIK** sorgen für eine lange Lebensdauer durch spielfreies Einstellen
- **MASSIVER ROBUSTER STAHLBAU** von Löffelstiel und Ausleger sowie in Stahlrohr ausgeführte Hydraulikleitungen an den nicht beweglichen Stellen
- **ROBUSTE KONSTRUKTION** durch beschädigungssicher positionierten Nackenhubzylinder
- **HOHE STANDZEITEN** dank Endlagendämpfung im Hubzylinder (weiches Abbremsen der Hubbewegung vor dem Erreichen des Endanschlags vor der Kabine) und im Schwenkbockzylinder
- **OPTIMALE MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN** durch Schwenkbock aus Stahlguss
- **BEWIESENE HALTBARKEIT** durch groß dimensionierte Bolzen und Buchsen mit innenliegender Schmiernut

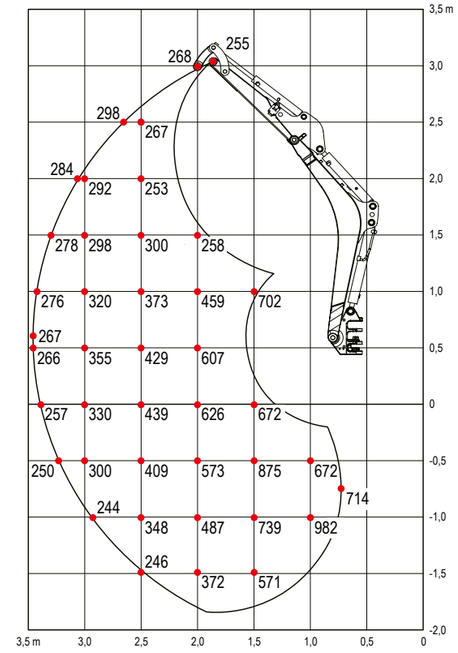
Der TB 217 R überzeugt mit einer Grabtiefe von bis zu 2.390 mm.

SICHER IST SICHER: DER LASTHEBEBETRIEB

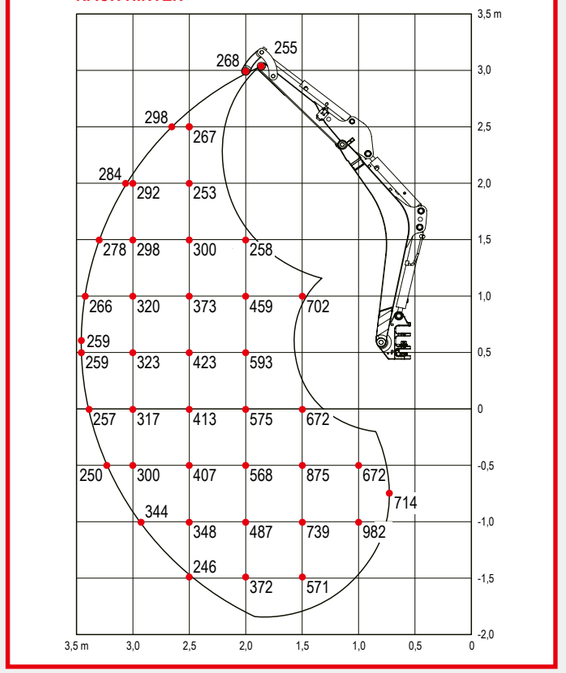
Im täglichen Betrieb werden höchste Anforderungen an heutige Baumaschinen gestellt. Der TB 217 R bietet Ihnen serienmäßig:

- **BESTENS AUSGESTATTET** durch verbauten Lasthaken an Schnellwechsler oder Powertilt

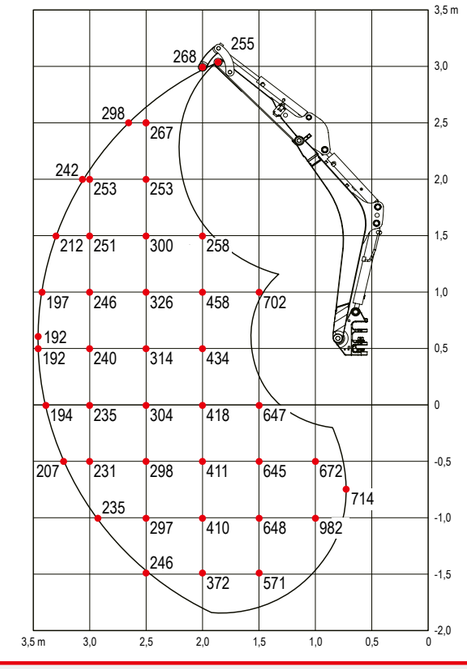
NACH VORN, PLANIERSCHILD ANGEHOBEN



NACH HINTEN



ZUR SEITE



Die Hublasten in den Grafiken betragen bis zu 87 % der hydraulischen Hublast bzw. bis zu 75 % der Kipplast. Die Werte sind in Kilogramm angegeben – basierend auf der Basisausstattung ohne Powertilt. Spurbreite 1.300 mm.Technische Änderungen vorbehalten.

SONDERAUSRÜSTUNG

AUF ZACK: DAS TAKLOCK

Das optionale Schnellwechselkupplungssystem TAKLOCK ermöglicht Ihnen, zwei Anschlüsse auf einmal zu verbinden oder zu trennen: Das spart Ihnen wertvolle Zeit bei der Montage von hydraulischen Anbaugeräten.

UNSERE EMPFEHLUNG: DER HYDRAULIKHAMMER VON TOKU

Die Hydraulikhämmer von TOKU überzeugen durch ihre Top-Qualität und ihre durchdachte Konstruktion mit wenigen Einzelteilen, die komplett in Japan gefertigt werden. Profitieren Sie von ihren Eigenschaften wie:

- **ABSOLUTE VERLÄSSLICHKEIT** im Einsatz durch nur zwei bewegliche Teile und unkomplizierte Technik mit Stickstoffkammer und geschützten Hydraulikanschlüssen
- **BESTE PERFORMANCE** durch maximale Schlagkraft bei geringem Kraftstoffeinsatz

TOKU-HAMMER		TNB-1M
Gewicht	kg	125
Meißel	ø mm	45
Schläge	bpm	700–1.200
Ölbedarf	l/min	20–30
Öldruck	bar	70–140
Maschine	t	1–2

PERFEKTER WERKZEUGWECHSEL: DER HYDRAULISCHE SCHNELLWECHSLER

- **HYDRAULISCHER SCHNELLWECHSLER** ermöglicht sicheres und komfortables Wechseln der Anbaugeräte direkt aus der Kabine
- **STÖRUNGSFREIES ARBEITEN** durch abrisssichere Verlegung der Zuleitungen für Schnellwechsler und Powertilt auf dem Löffelstiel
- **PERFEKT ABGESTIMMTE SCHNITTSTELLEN** für einfaches und zuverlässiges Betreiben unterschiedlicher Ausrüstung
- **MAXIMALE PRODUKTIVITÄT** durch Schnellwechselsysteme auch für Werkzeuge mit symmetrischer Aufnahme
- **DOPPELT SICHER** durch serienmäßige Fallsicherung, die ein Abstürzen der Anbaugeräte verhindert
- **ABSOLUTE PASSGENAUIGKEIT UND KOMPATIBILITÄT** durch original Schnellwechselsysteme
- **SICHTBARE KONTROLLE** durch mechanische Anzeige beim Werkzeugwechsel

ERWEITERTER WIRKUNGSKREIS: DER POWERTILT

- **OPTIMALE BEWEGLICHKEIT** aller Anbaugeräte mit Schwenkmotor und einem Schwenkwinkel bis zu 2 x 90°
- **KEINE KOMPROMISSE** – egal ob Hydraulikhammer oder Sortiergreifer, bei der Wahl der Hydraulikwerkzeuge ist alles möglich

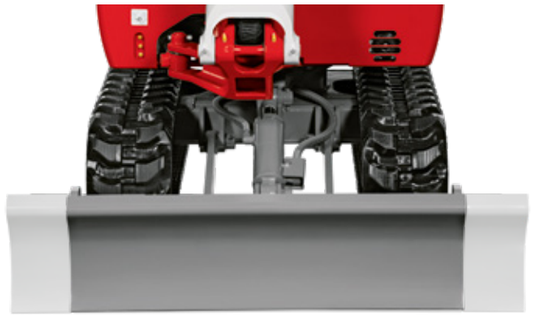
RUCK, ZUCK: DER MECHANISCHE SCHNELLWECHSLER

Die mechanische Schnellwechseleinrichtung in der Baugröße MS01 beschleunigt den Austausch des Werkzeugs.

AUSSTATTUNG

HART IM EINSATZ: DAS PLANIER- UND ABSTÜTZSCHILD

Das Planierschild sorgt mit seiner robusten Verarbeitung für die besondere Stabilität der Maschine. Es ist schnell und einfach in seiner Breite zu verstellen. Mit seiner extra hohen Form und seinem C-Profil ist das Planierschild äußerst effizient im Einsatz, da es mehr Material schieben oder rückwärts abziehen kann. Dank seiner verlängerten Position vor der Fahrerkabine hat der Maschinenführer eine sehr gute Sicht auf das Planierschild und kann so ergonomisch bequem arbeiten.

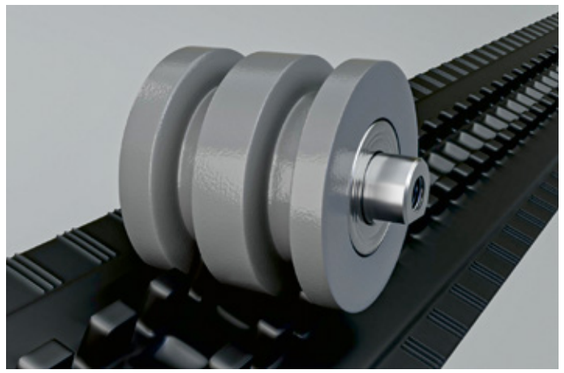


GEGEN STILLSTAND: DIE LAUFWERKE

Der TB 217 R besitzt einen zweistufigen Fahrantrieb. Durch sein hydraulisch von 980 mm – 1.300 mm verstellbares Laufwerk und geringem hinteren Schwenkradius von 730 mm ist er perfekt für den Einsatz auf beengten Baustellen geeignet. Darüber hinaus erwarten Sie folgende Vorteile:

- **HOHER SCHUTZ** durch kolbenstangenseitig abgedeckte Teleskopzylinder
- **ZUVERLÄSSIGE KOMPONENTEN** bieten ein widerstandsfähig konstruiertes Laufwerk, starke Fahrmotoren, ein abgestimmtes Turas-Leitrad-System und dreiflanschige Laufwerksrollen
- **LANGE LEBENSDAUER** der Ketten durch hydraulische Kettenspannung
- **GESICHERTER TRANSPORT** durch Zurrösen am Planierschild und an den Laufwerken

LAUFWERKSBEITE 980 MM – 1.300 MM



DREIFLANSCHIGE LAUFWERKSROLLEN

ANTRIEB UND WARTUNG

SAUBERE LEISTUNG: DER MOTOR UND DIE HYDRAULIK

Der TB 217 R verfügt über einen kraftvollen Motor und eine leistungsstarke Hydraulikanlage. Weitere Vorteile sind die geringen Arbeitsgeräusche und Vibrationen. Er ist Garant für:

- **KRAFTVOLLES, FEINFÜHLIGES ARBEITEN** bei niedrigem Verbrauch durch summenleistungsgeregelte Hydraulikanlage
- **STÖRUNGSFREIEN BETRIEB** durch serienmäßig automatisches Kraftstoffentlüftungssystem
- **PERFEKTE KONTROLLE** durch Tankanzeige direkt neben dem Einfüllstutzen und abschließbarer Betankungsklappe

GUTER SERVICE: DIE WARTUNG

- **VEREINFACHTE SERVICEARBEITEN** durch optimalen Zugang mit weit öffnenden Stahlblechklappen
- **GROSSE ZEITERSPARNIS** durch gut erreichbare Schmierpunkte
- **EINFACHES ABLESEN** des Hydraulikölstandes durch Schauglas
- **KOMFORTABLES ARBEITEN** durch Aufbewahrungsmöglichkeiten für Fettpresse und Bordwerkzeug

OBERWAGEN

PERFEKT ANGEPASST: DER ARBEITSPLATZ

Um Sie bei der Arbeit optimal zu entlasten, wartet der TB 217 R mit verschiedenen Ausstattungen auf. Mit spürbaren Vorteilen:

- **GLEICHBLEIBEND HOHER BEDIENUNGSKOMFORT** durch hydraulisch vorgesteuerte, spielfreie und leichtgängige Bedienhebel
- **VIELFÄLTIG VERSTELLBAR** überzeugt der Komfortsitz mit ergonomisch angepasstem Sitzverhalten
- **ANGENEHMES BEDINEN** durch entsprechend angerodneten und geformten Joysticks
- **LEICHT ZUGÄNGLICHER ARBEITSBEREICH** mit viel Beinfreiheit und guter Rundumsicht

AUF EINEN BLICK: DAS LCD-DISPLAY

Über die aktuellen Betriebszustände der Maschine informieren Sie sich ganz einfach auf dem Hauptbildschirm.

- **ÜBERSICHTLICHE UND UMFASSENDE ANZEIGE** verschiedener Daten, z. B. Betriebsstunden, Tageszählwerk, Tankfüllstand, Uhrzeit und Alarmzeit
- **ZUSÄTZLICHES STUNDENZÄHLWERK** für Betriebsflüssigkeiten wie Motoren- und Hydrauliköl sowie Kühlmittel
- **LEICHT ZU BEDIENEN** durch Abruf aller Menüpunkte über drei Tasten

KOMFORTABEL: DIE KONSOLEN

Mit den hydraulisch vorgesteuerten Hebeln des TB 217 R bedienen Sie die gesamte Baggerausrüstung präzise, feinfühlig und spielfrei. Durch die ergonomisch angeordneten Armauflagen ermüden Sie beim Arbeiten weniger schnell.

SEHEN UND GESEHEN WERDEN: DIE BELEUCHTUNG

Mit einer Vielzahl an Arbeitsleuchten bietet der TB 217 R optimale Sicht bei Tag und Nacht. So behalten Sie auch bei schlechten Lichtverhältnissen den Überblick und werden gleichzeitig gut gesehen.

TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT (TFM)

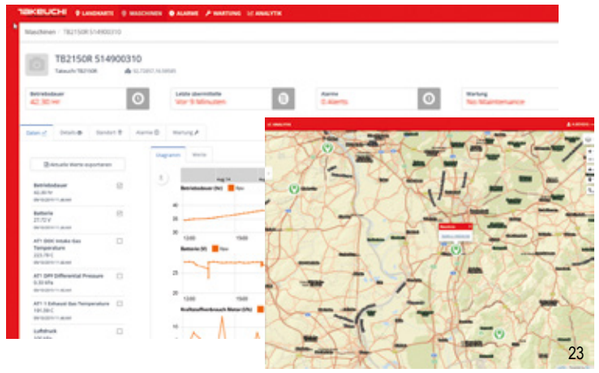
NEUE SERVICEKRAFT: DIE VORAUSSCHAUENDE WARTUNG

- **OPTIMAL GEPLANTE SERVICES** durch einen perfekten Überblick über die Betriebsdaten und die Möglichkeit, Baumaschinen nach anstehenden Wartungen zu sortieren
- **SCHUTZ VOR SCHÄDEN** durch Signalfunktion – die Meldung erfolgt an eine individuell festgelegte E-Mail-Adresse zur Erinnerung an anstehende Wartungstermine und Hinweis auf kritische Fahrzeugwerte

TOP INFORMIERT: DIE DATEN IM PORTAL

TFM stellt Ihnen eine Vielzahl von Daten im Portal zur Verfügung. Sie finden hier u. a. die standortbezogene Betriebsdauer, den Tankfüllstand, den Kraftstoffverbrauch, den Status des Partikelfilters, den Öldruck, die Öltemperatur, die Motordrehzahl, das aktuelle Drehmoment und Angaben zur Zündung (an/aus). Darüber hinaus profitieren Sie von weiteren Vorteilen:

- **UNTERSTÜTZUNG DER FAHRER** durch Ferndiagnose im Falle einer Fehlermeldung oder beim Einhalten der Wartungsintervalle
- **RÜCKWIRKENDE ANALYSE** durch das Auslesen und Auswerten der Maschinendaten der vergangenen 90 Tage
- **WIRTSCHAFTLICHE EFFIZIENZ**, beispielsweise durch die Organisationsmöglichkeit von Treibstoffsammelbestellungen
- **BESSERE PLANBARKEIT VON NEUKÄUFEN** durch die Übersicht über geleistete Betriebsstunden von Mietmaschinen



IN DIE ZUKUNFT GEDACHT: DER KOMPATIBLE AUFBAU

- **FREI VERNETZBAR** durch API-Schnittstelle – standardisierte Telematikdaten lassen sich problemlos in andere Datenportale übertragen
- **HÖCHSTE FLEXIBILITÄT** durch die Einbindung Ihrer Bestandsmaschinen in TFM mithilfe des TFM-Nachrüstsatzes

GEWUSST WO: DIE GPS-ORTUNG

- **SCHUTZ GEGEN DIEBSTAHL UND MISSBRAUCH** durch Ortungsfunktion im TFM-Portal
- **ERLEICHTERTE LOGISTIKPLANUNG** durch Standortanzeige im TFM-Portal und frei definierbare Geo-Zonen
- **GENAUER ÜBERBLICK** durch Mitteilung, wenn eine Baumaschine in eine Geo-Zone einfährt oder sie verlässt, an individuell festgelegte E-Mail-Adressen

ÜBER TAKEUCHI

Wer baut, gestaltet die Zukunft. Darum ist es TAKEUCHI auch so wichtig, immer einen Schritt voraus zu sein: kommende Anforderungen heute schon zu erfüllen und eine gleichbleibend hohe Performance auch morgen zu sichern!

Der Einsatz auf dem Bau erfordert viel – von Mensch und Maschine. Wir möchten Sie hierbei optimal unterstützen: durch Leistung, die Ihren Bedürfnissen wirklich entspricht, und eine Produktqualität, die ihresgleichen sucht.

BEISPIELHAFTE VORTEILE DER TAKEUCHI-BAUWEISE

- **FEINFÜHLIGE BEDIENBARKEIT** durch hochwertige, perfekt aufeinander abgestimmte Hydraulikkomponenten
- **EFFIZIENT IM EINSATZ** durch extra hohe Form und C-Profil
- **LANGE LEBENSDAUER** durch abrisssichere Schlauchverlegung zum Hubzylinder und massive Abdeckungen der Schlauchleitungen im Schwenkbockbereich
- **GERINGER VERSCHLEISS** durch dreiflanschige Laufwerksrollen und Kronmuttern an Stiel und Löffelgelenken

1963 Firmengründung durch Akio TAKEUCHI

1971 Weltweit erster Kompaktbagger TB 1000

1985 Start der Zusammenarbeit mit Wilhelm Schäfer GmbH

1986 Weltweit erste Laderaupe TL 10

2013 50 Jahre TAKEUCHI

2014 250.000ste Baumaschine läuft vom Band

2023 Eröffnung neues Werk in Aoki, Nagano, Japan

2024 Start Serienproduktion erster vollelektrischer Minibagger

STANDARDAUSRÜSTUNG (V2)

ARBEITSAUSRÜSTUNG
- 1. Zusatzsteuerkreis installiert bis zum Löffelstiel (Bedienung über Fußpedal)
- 2. Zusatzsteuerkreis mit prop. Ansteuerung über Joystick
- 3. Zusatzsteuerkreis für hydraulischen Schnellwechsler
- Arbeitsscheinwerfer am Ausleger
- Langes Planierschild
- Langer Löffelstiel

PLANIERSCHILD
- An Spurbreite anpassbar
- Zurrösen

LAUFWERK
- Short-Pitch-Gummiketten
- Dreiflanschige Laufwerksrollen
- Wartungsfreies Verstelllaufwerk
- Zweistufiger Fahrantrieb

MOTOR/HYDRAULIK
- Verbrauchsarmer Dieselmotor
- Vier Hydraulikpumpen
- Große Öl- und Wasserkühler
- Bordwerkzeug und Fettpresse

SCHUTZDACH
- Sicherheitsstruktur TOPS/ROPS/OPG Level 1
- Einschlüsselsystem
- Fahrersitz mit hoher Rückenlehne
- Arbeitsscheinwerfer

AUSRÜSTUNGSVARIANTEN

AUSSTATTUNGSVARIANTE V3
Erweitert die Ausstattungsvariante V2 um:
- Original Powertilt, um bis zu 2 x 90° schwenkbar
- mechanischer Schnellwechsler
- Lasthaken am Powertilt
- Empfohlen: elektrische Powertilt-Umschaltung

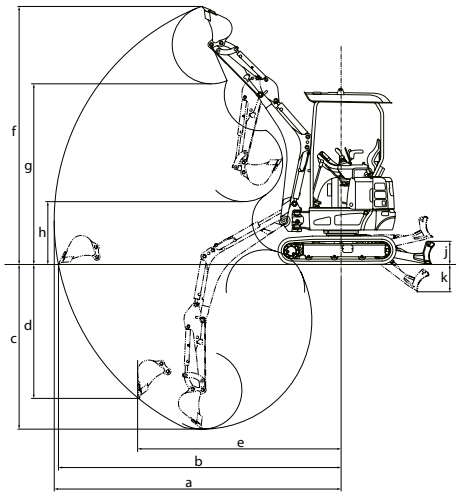
AUSSTATTUNGSVARIANTE V4
Erweitert die Ausstattungsvariante V2 um:
- Original Powertilt, um bis zu 2 x 90° schwenkbar
- hydraulischen Schnellwechsler
- Lasthaken am Powertilt
- Empfohlen: elektrische Powertilt-Umschaltung

TECHNISCHE DATEN TB 217 R (V1)

TECHNISCHE DATEN		SCHUTZDACH
Maschinengewicht	kg	1.680
Bodendruck	kg/cm²	0,27
Schallleistungspegel LWA	dB(A)	93,0
Schalldruckpegel LpA	dB(A)	80,0
Schwenkgeschwindigkeit	U/min	9,2
Standardschaufel	m³	0,04
Fahrgeschwindigkeit 1	km/h	2,2
Fahrgeschwindigkeit 2	km/h	4,2
Steigfähigkeit	Grad	15,0
Auslegerschwenkwinkel links/rechts	Grad	70/50
Reißkraft	kN	8,2
Losbrechkraft	kN	14

DIESELMOTOR		
Typ		3TNV70-PTB1R
Leistung ISO 14396	kW/PS	11,5/15,6
Drehzahl	U/min	2.400
Hubraum	cm³	854
Anzahl Zylinder		3
Kühlwasser	l	3,9
Motoröl	l	2,8
Tankinhalt	l	22,0

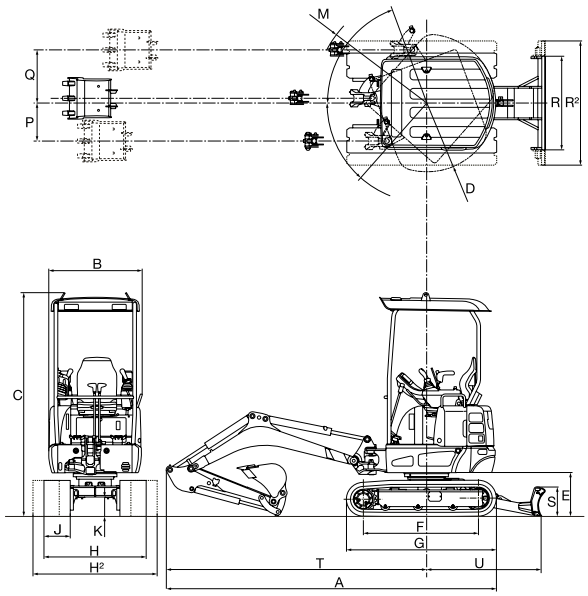
HYDRAULIK		
Hauptarbeitspumpen		summenleistungsgeregelt
Max. Fördermenge (max. Druck P1)	l/min (MPa)	16,8 (21,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P2)	l/min (MPa)	16,8 (21,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P3)	l/min (MPa)	10,8 (20,0)
Max. Fördermenge (max. Druck P4)	l/min (MPa)	6,5 (3,4)
1. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	33,6 (21,0)
2. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	10,8 (20,0)
3. hydraulischer Zusatzsteuerkreis öffnen/schließen	MPa	20,0
4. hydraulischer Zusatzsteuerkreis	l/min (MPa)	10,8 (20,0)
Hydrauliktankinhalt	l	16,1



ARBEITSBEREICHE			
Max. Reichweite	a	mm	4.000
Max. Reichweite am Grund	b	mm	3.945
Max. Grabtiefe	c	mm	2.390
Max. vertikale Grabtiefe	d	mm	1.970
Max. vertikaler Grabradius	e	mm	2.760
Max. Abstechhöhe	f	mm	3.570
Max. Überladehöhe	g	mm	2.545
Min. Überladehöhe	h	mm	635
Planierschild auf	j	mm	360
Planierschild ab	k	mm	365

ABMESSUNGEN			SCHUTZDACH
Min. Transportlänge	A	mm	3.460
Breite Schutzdach	B	mm	980
Gesamthöhe	C	mm	2.345
Freie Höhe unter Oberwagen	E	mm	430
Achsabstand	F	mm	1.205
Laufwerkslänge	G	mm	1.570
Breite Laufwerk	H/H₂	mm	980–1.300
Breite Ketten	J	mm	230
Bodenfreiheit	K	mm	205
Schwenkradius hinten	D	mm	730
Schwenkradius rechts	M	mm	1.210
Auslegerversatz rechts	P	mm	395
Auslegerversatz links	Q	mm	555
Breite Planierschild	R/R₂	mm	980–1.300
Höhe Planierschild	S	mm	310
Länge Achse-Hubraum horiz.	T	mm	2.730
Abstand Planierschild-Achse	U	mm	1.200

Technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben ohne Powertilt.



Ihr zuständiger Händler

www.takeuchi.de
info@takeuchi.de

Wilhelm Schäfer GmbH | Lise-Meitner-Straße 2 | 64646 Heppenheim
Druckfehler und Irrtümer vorbehalten. Stand: 08/2026
Artikel-Nummer: B-002-2608-TB217R-DE