



MULTILIFT

MULTILIFT OPTIMA



LAUNCH BROCHURE



**EIN ABROLLKIPPER,
DER GENAU RICHTIG IST**



Wenn man nur einfache und vorhersehbare Arbeiten erledigen muss, warum sollte man dann für Funktionen bezahlen, die man einfach nicht benötigt?

Wir haben den MULTILIFT Optima entwickelt, einen 20-Tonnen-Abrollkipper für Einsatzbereiche, in denen man nicht mehr als die richtige Leistung für grundlegende Transportarbeiten benötigt. Der attraktive Preis bei gleichzeitig hoher Qualität sorgt für ein überragendes Kosten-Nutzen-Verhältnis. Zusätzlich bietet er auch die Möglichkeit, schneller arbeiten und mehr Nutzlast tragen zu können als jeder andere 20-Tonnen-Abrollkipper. Dies macht die ohnehin schon clevere Wahl auch noch zu einer einfachen Wahl.

Hier folgen nur einige wenige der zahlreichen Vorteile.

- **CapacitySpecific™** liefert genau die Kapazität, die benötigt wird.
- **ValueBuy™** bietet einen attraktiven Preis bei höchster Qualität.
- **Fast Performance™** erhöht die Betriebsgeschwindigkeit.
- **EvoLight™** Konstruktion bedeutet mehr als Nutzlast.
- **SafetyPlus™** erhöht die Sicherheit sowohl für den Bediener als auch für die Umgebung.

MULTILIFT OPTIMA

FUNKTIONEN, AUF DIE VERLASS

Der Schlüssel zu besseren Geschäften bei Routineaufgaben ist die Zuverlässigkeit. Mit MULTILIFT Optima stehen genau die Funktionen zur Verfügung, die benötigt werden. Und diese arbeiten präzise wie ein Uhrwerk – dauerhaft und ohne Fehler.

CapacitySpecific™ liefert genau die Kapazität, die benötigt wird

Optimiert für die Arbeit mit vorhersagbaren und wiederholten Lasten liefert der MULTILIFT Optima eine zuverlässige Leistung, ohne dabei übermotorisiert zu sein.



Genau richtig



ValueBuy™ bietet einen attraktiven Preis bei höchster Qualität

Jedes Detail des MULTILIFT Optima unterstützt die höchsten Leistungsnormen, die genau auf die grundlegenden Transportaufgaben abgestimmt sind. Dies bedeutet ein überragendes Kosten-Nutzen-Verhältnis.



Fast Performance™ erhöht die Betriebs-, geschwindigkeit

Funktionen für schnelles Kippen und hohe Geschwindigkeit für deutlich mehr Produktivität.

IST



EvoLight™ Konstruktion bedeutet mehr als Nutzlast

Der MULTILIFT Optima ist leicht, schlank und robust. Die leichte Stahlkonstruktion bedeutet eine höhere gesetzlich zulässige Nutzlast ohne bei der Robustheit Kompromisse zu machen. Das bedeutet, dass die Kunden mehr verladen können, während gleichzeitig Kraftstoff eingespart und CO₂-Emissionen reduziert werden.



SafetyPlus™ erhöht die Sicherheit sowohl für den Bediener als auch für die Umgebung

Sicherheit sowohl für den Betreiber als auch für die Umgebung stehen beim MULTILIFT an erster Stelle. Der neue Abrollkipper MULTILIFT Optima umfasst Sicherheitsfunktionen auf dem neuesten Stand der Technik.



MACHEN SIE IHREN MULTILIFT NOCH BESSER



Verbessern Sie Funktionalität und Sicherheit Ihres MULTILIFT Optima mit Originalzubehör. Mit dem passenden Zubehör können Sie Ihre Maschinen und Geräte noch vielseitiger einsetzen und Flexibilität und Ertragspotenzial steigern. MULTILIFT-Zubehör wird in höchster Qualität gefertigt.

Hydraulischer Unterfahrschutz

Der MULTILIFT Unterfahrschutz ist auf unsere Abrollkipper perfekt abgestimmt. Durch sein kompaktes Einbaumaß passt er nahezu an jeden Lkw und wird vom Fahrer per Knopfdruck oder auch voll automatisch bewegt. Drei verschiedene Längen: 810, 950 und 1150. Der Unterfahrschutz ist CE-zertifiziert.



Vorteile:

Einfach zu bedienen, Fahrer muss nicht aussteigen, um den Unterfahrschutz auszufahren. Verschraubte Lösung, um jegliche Schweißarbeiten am Lkw zu vermeiden keine Neulackierung erforderlich. Der richtige Unterfahrschutz sorgt für maximale Sicherheit auf der Straße.

Mechanischer Unterfahrschutz

Der MULTILIFT Unterfahrschutz ist auf unsere Abrollkipper abgestimmt. Durch sein kompaktes Einbaumaß passt er nahezu an jeden Lkw und wird vom Fahrer manuell bedient. Drei verschiedene Längen: 810, 950 und 1150. Der Unterfahrschutz ist CE-zertifiziert.



Vorteile:

Kostengünstig. Verschraubte Lösung, um jegliche Schweißarbeiten am Lkw zu vermeiden keine Neulackierung erforderlich. Der richtige Unterfahrschutz sorgt für maximale Sicherheit auf der Straße.

Hintere Stabilisatorrolle

Die hintere Stabilisatorrolle wird am Heck des Lkw montiert und sorgt beim Kippen sowie Be- und Entladen schwerer Lasten für mehr Stabilität.



Vorteile:

Höhere Stabilität für maximale Sicherheit.

Aluminium-Hydrauliktank

Aluminiumtanks sind perfekt auf unsere Wechselgeräte abgestimmt. Die Tanks sind mit einem Fassungsvermögen von 75, 100 und 150 Litern erhältlich.



Vorteile:

Einfache Montage an jedem Lkw-Chassis mit Original-Montagehalterungen. Korrosionsbeständige Materialien.

Hydraulikölpumpen

Abgestimmte Hydraulikölpumpen passend zum Nebenantrieb vom Lkw und mit dem optimalen Ölfluß.



Vorteile:

Verschraubte Struktur einfach zu montieren. Erhältlich für die wichtigsten Lkw-Marken.

Montageplattensets

Befestigungsplatten fertig für die Montage auf den Lkw. Gebohrt und Lackiert erleichtert das den Aufbau.



Vorteile:

Sichere ordnungsgemäße Installation und kürzere Installationszeit. Vollständig verschraubtes System, kein Lackieren nach der Installation.

Bypassventil für HIAB-Pumpen

Bypassventil zur Verwendung mit Konstant-Pumpen der Marke HIAB.



Vorteile:

Minimale Wärmeerzeugung in Pumpen, die auf dem Motorantrieb montiert sind.

Sauganschluss

Sauganschluss für HIAB-Pumpen.



Vorteile:

Leichtere Installation einer HIAB-Pumpe.

Teil des gesamten MULTILIFT-Programms

MULTILIFT Optima ist nur ein Modell aus einer langen Reihe von Lösungen von Hiab zum Frachtumschlag. Um mehr über das Gesamtspektrum von MULTILIFT Abroll- und Absetzkippern zu erfahren, besuchen Sie hiab.de oder kontaktieren Sie Ihren örtlichen Händler.



MULTILIFT LEICHT/MEDIUM

- 2-10 Tonnen Kapazität
- Schiebebewegung (S)
- manuelle Steuerung
- Standard MULTILIFT Eigenschaften



MULTILIFT CLASSIC

- 18-22 Tonnen Kapazität
- Schiebe- (S) und Neige (Z)-Bewegung
- manuelle Steuerung
- Standard MULTILIFT Eigenschaften



MULTILIFT OPTIMA 20

- 20 Tonnen Kapazität, das passt genau
- Schiebebewegung (S)
- Standard Steuersystem
- niedriges Gewicht, flache Bauhöhe und hohe Betriebsgeschwindigkeit



MULTILIFT ULTIMA

- 14-30 Tonnen Kapazität
- schwere Modelle und Modelle mit geringe Bauhöhe
- Schiebe- (S) und Schiebe-/Neige (Z)-Bewegung
- uControl Steuersystem der nächsten Generation mit 3 Steuerstufen
- HiVision kamerageführter Betrieb auf 4 Stufen
- integrierte HiConnect Funktionalität
- ProFuture Modelle

LIEFERN SIE WIE VERSPROCHEN MIT HIAB SERVICES



Wenn Sie in Ausrüstung von Hiab investieren, investieren Sie in hochwertige Geräte, mit denen Sie Ihre Aufgaben sicher und effizient erfüllen können – an jedem einzelnen Tag.

Mit Hiab Services sind wir für Sie da und bieten die Maschinenverfügbarkeit und Verlässlichkeit, die Sie benötigen, um wie versprochen zu liefern. Mit den neuesten Tools, Konnektivität und einem großen

Experten-Netzwerk unterstützen wir Sie wann und wo immer sie uns brauchen.

- **Lifecycle Services**
- **Originalteile**
- **Connected Services**
- **Finanzdienstleistungen**



Sichert Ihre ursprüngliche Investition

Hiab Originalteile gewährleisten, dass Ihr Hiab-Produkt ein Hiab-Produkt bleibt. Das heißt Sie liefern Ihnen dieselbe Funktionalität und Qualität, in die Sie am Anfang investiert haben – das ist entscheidend für optimale Leistung, maximale Sicherheit und um teure Ausfallzeiten zu vermeiden. Unsere Ersatzteile werden nach den höchsten Standards hergestellt. Sie wurden speziell für Ihre Ausrüstung entwickelt; das gewährleistet, dass sie perfekt passen und bietet die für Spitzenleistung erforderliche Qualität.

Zur schnellen Bestellung finden Sie Hiab Originalteile über unseren Hiab Online-Shop. Unser optimiertes Lager und optimierte Logistik gewährleisten für fast alle Artikel eine Lieferung am nächsten Tag, was Ihnen Zeit und Geld spart.



Produzieren Sie wie geplant

Hiab ProCare™ ist ein flexibler Servicevertrag, der darauf ausgelegt ist, die Verfügbarkeit aller Maschinen und Geräte von Hiab zu gewährleisten. Durch geplante und vorbeugende Wartung bleibt das hohe Qualitätsniveau der Maschinen und Geräte, in die Sie investiert haben, in vollem Umfang erhalten. Unser weltweites Servicenetzwerk verwendet Originalteile und arbeitet mit den höchsten Standards und kümmert sich so professionell um jedes Teil Ihrer Maschinen und Geräte. Das mindert die Gefahr teurer Pannen und unerwarteter Ausfallzeiten. Überlassen Sie uns die gesamte Zeitplanung, Wartung und Inspektionen. Indem es die Gesamtbetriebskosten senkt und den Wiederverkaufswert Ihres Geräts steigert, bringt ProCare Ihnen völlige Sorgenfreiheit.

BUILT TO PERFORM

Hiab ist der weltweit führende Anbieter von Geräten für den Ladungsumschlag auf der Straße. Kundenzufriedenheit ist unsere oberste Priorität. Das Produktsortiment von Hiab umfasst HIAB-Ladekrane, JONSERED-Forst- und Recyclingkrane, LOGLIFT-Forstkrane, MOFFETT-Mitnehmstapler, MULTILIFT-Wechselgeräte sowie Ladebordwände der Marken DEL, WALTCO und ZEPRO.

hiab.com

Hiab ist ein Teil von Cargotec Corporation.

cargotec.com



PB-OPTIMA-DE-EU_190711

Erleben Sie, warum der neue MULTILIFT Optima für Ihre täglichen Transportaufgaben genau richtig ist
optima.multilift.com



hiab.com